

## XForm sale di tonnello

Sipa e Athena ampliano la gamma di presse per la produzione di preforme PET.

21 novembre 2013 07:15



Il costruttore italiano di soffiatrici Sipas e Athena Automation, società con sede a Toronto (Canada) avviata nel 2008 da Robert Schad (fondatore e fino al 2005 azionista di maggioranza di Husky), si sono alleati l'anno scorso per mettere a punto e commercializzare una gamma di presse a due piani per la produzione di preforme PET.

La serie Xform, costruita negli stabilimenti Athena, era fino ad oggi disponibile nella versione da 150 tonnellate, ora affiancata da un modello da 300 tonnellate di forza di chiusura. Entrambe sono particolarmente indicate per stampi a bassa cavitazione, con cambio frequente di formato e tempi di ciclo brevi.

Mentre la versione XForm 150 può montare stampi fino a 48 impronte, con la nuova XForm 300 si arriva a 96 cavità. Le due presse completano l'offerta di Sipas, che con il modello XForm 500 copre il segmento più alto della gamma.

L'azionamento delle presse è ibrido: idraulico per l'unità di iniezione, elettrico per il gruppo di chiusura a due piani. Per la versione dal 150 tonnellate sono previsti due diversi gruppi di iniezione, a uno o due stadi.

Athena Automation afferma che i consumi delle presse sono in linea con quelli delle macchine elettriche, con una rumorosità inferiore a 70 dBA. Tra i punti di forza di questa serie, vengono sottolineati la versatilità produttiva, con cambi formato in meno di un'ora, possibilità di utilizzare un'ampia varietà di stampi, non solo forniti da Sipas, ridotta manutenzione e basso ingombro a terra.

© Polimerica - Riproduzione riservata