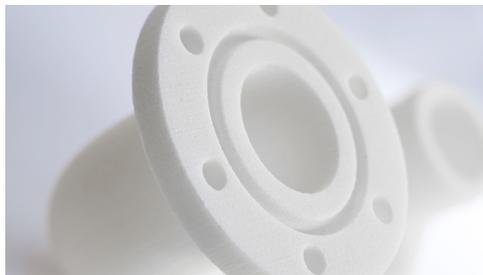


Stampa 3D e compositi spingono la PA 12 in polvere

Evonik ha in programma la costruzione di un nuovo impianto che potrebbe entrare in funzione in Germania entro la fine del prossimo anno

11 febbraio 2016 07:40



In previsione di una crescita della domanda di poliammide 12 in polvere, utilizzata nel coating di metalli, così come nella stampa 3D e nella formulazione di compositi, Evonik ha in progetto un ampliamento della produzione attraverso la costruzione di un nuovo impianto a Marl, in Germania. La nuova unità, che potrebbe entrare in attività entro la fine del 2017, aumenterà l'attuale capacità produttiva del gruppo

del 50%.

“Questo investimento rappresenta un ulteriore passo nella nostra strategia di crescita - afferma Ralph Sven Kaufmann, Chief Operating Officer di Evonik -. Abbiamo intenzione di consolidare la nostra leadership come fornitore di polimeri ad alte prestazioni a base di PA12 e sfruttare il potenziale di crescita di nuove aree applicative”.

Evonik produce le polveri di PA12 nel sito di Marl partendo dai granuli di polimero modificato attraverso un processo proprietario; i prodotti sono commercializzati con il marchio Vestosint.

Grazie alle buone proprietà meccaniche, alla resistenza chimica e all'elevato punto di fusione, la poliammide 12 in polvere è particolarmente adatta per la stampa 3D mediante sinterizzazione laser selettiva (SLS) e sinterizzazione ad alta velocità (HSS); un altro ambito applicativo in crescita è quello dei compositi, dove le polveri di PA12 vengono impiegate come matrice per materiali termoplastici rinforzati con fibre di vetro, di carbonio, aramidiche o di acciaio.

© Polimerica - Riproduzione riservata