

Linee PET in collaudo alla Union

Fino al 7 luglio saranno visibili negli stabilimenti di San Vittore Olona un impianto monovite ed un bivite corotante per estrusione di foglia. 28 giugno 2017 07:25

Il costruttore di impianti di estrusione Union Officine Meccaniche sta collaudando presso gli stabilimenti di San Vittore Olona (MI) le prime due linee per foglia PET delle sette nel portafoglio ordini.



Fino al 7 luglio 2017, gli operatori del settore interessati a vedere gli impianti, condurre prove e chiarire gli aspetti legati a tecnologia e processi possono fissare un appuntamento con i tecnici dell'azienda milanese.

La prima linea in fase di assemblaggio è basata su un estrusore monovite con produttività oraria di 1.300 chilogrammi, destinata ad un cliente storico, che dopo aver installato quattro linee monovite per flakes rigradato di PET era passato nel 2015 ad un bivite di un'altra marca, "salvo poi fare ritorno alla casa madre e ordinare la quinta linea monovite Union", spiega l'azienda, sottolineando che è possibile ottenere, scegliendo scaglie post-consumo di qualità, prodotti dello stesso livello di quelli ottenuti con un bivite alimentato con scaglie post consumo di bassa qualità. Con vantaggi in termini di gestione semplificata, investimento iniziale inferiore, minor ingombro, consumi comparabili e costi di manutenzione più bassi.



La seconda linea in collaudo a San Vittore Olona è invece basata su un estrusore bivite corotante da 130 mm, con tre degasaggi ad alto vuoto per una portata di 2000 kg/h e tavola 2000 mm, la seconda acquistata da un cliente in America Latina nel giro di dieci mesi.

Altre due linee PET da 1.300 e 1.500 kg/h saranno collaudate all'inizio di settembre, terminata la pausa estiva. Anche in questo caso i clienti interessati possono chiedere di visionarle e confrontarsi con i tecnici Union.

© Polimerica - Riproduzione riservata