

In questa sezione: [Poliiolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [Gc](#)  
[Bioplastiche](#) • [Altre specialità](#) • [Prezzi](#)

## CONTENUTO

## SPONSORIZZATO

### Marfran 2K: TPE per sovrastampaggio soft-touch

I nuovi compound sviluppati da Francesco Franceschetti Elastomeri vantano eccellente adesione su un'ampia varietà di substrati, dalle poliolefine ai tecnopolimeri.

1 settembre 2019 07:28

Le moderne tecnologie di trasformazione delle materie plastiche consentono di realizzare manufatti costituiti da due o più materiali diversi



all'interno dello stesso ciclo produttivo.

Queste tecnologie, solitamente chiamate tecnologie 2K, prevedono l'uso di almeno due materiali con caratteristiche diverse che vengono trasformati assieme per realizzare un unico manufatto costituito in alcune zone da uno dei materiali e in altre dall'altro. Il caso più comune è quello di oggetti costituiti da una parte più rigida, che funge da struttura portante e da una parte morbida accoppiata con funzioni di tenuta/atrito.

Due materiali, se sono opportunamente selezionati, possono essere trasformati con tecnologie 2K come la bi-iniezione o la co-estrusione. In tal caso l'unione di questi due materiali avviene senza necessità di colle o assemblaggi di alcun tipo evitando costosi processi e rendendo la produzione più veloce.

Gli elastomeri termoplastici TPE si possono sovrastampare su tutti i tecnopolimeri in svariate applicazioni:

- arredamento: sedie, tavoli, componenti di design, punti luce, finestre, docce, lastre, ruote;
- strumentazione meccanica e utensili: impugnature soft touch, con elevato grip e antiscivolo, raccordi, isolamento elettrico;
- automotive: parti paraurti, tuning, alettoni, paraspruzzi, componentistica, interni auto a bassa emissione di VOC, cavi;
- sport e tempo libero: manopole e hobbistica.

[Francesco Franceschetti Elastomeri K2019 stampaggio ad iniezione TPE](#)



Franceschetti Elastomeri ha messo a punto la nuova serie MARFRAN 2K con una eccellente adesione su un'ampia varietà di substrati

dalle poliolefine, come polipropilene e polietilene, ai tecnopolimeri come PC, PMMA, PS, ABS, SAN, PA6 + 66, PET, e altri.

Per valutare il grado di adesione tra i due materiali, il compoundatore bresciano ha seguito lo standard VDI 2019. Questa procedura prevede lo stampaggio di un provino su pressa a bi-iniezione, che viene trazonato per effettuare le misure di peeling, ovvero la forza necessaria per distaccare i due materiali. La forza di peeling è calcolata come rapporto tra la forza di distacco in Newton e la larghezza del campione in millimetri. Ciò consente di fornire al cliente dati scientifici su cui basare l'adesione dei materiali.

La società sarà presente alla fiera K 2019 di Düsseldorf (Hall 5, D 17) dal 16 al 23 ottobre 2019 per fornire maggiori informazioni su questi e altri materiali in portafoglio.

Con il contributo di:

Francesco Franceschetti Elastomeri  
via G. Pastore, 33/35 - Nigoline - 25040 Corte Franca (BS)  
Tel. +39 030 98.60.511 - fax. +39 030 98.42.44

[info@f-franceschetti.it](mailto:info@f-franceschetti.it)

[www.f-franceschetti.it](http://www.f-franceschetti.it)

© Polimerica - Riproduzione riservata

## LEGGI ANCHE

[In Sumitomo \(SHI\) Demag arriva un direttore per l'innovazione](#)

[Versalis cresce nel compound con Tecnofilm](#)

[Berry investe nelle tecnologie di stampaggio](#)

[2023 in ripresa per Haitian](#)

[Stampaggio 2K di silicone e poliammide](#)

[CRX COMB, soluzione all-in-one per il trattamento del granulo plastico](#)

## BLOG



Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci

---



Lego abbandona l'iPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre

---



Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre

---



Ebbene si... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

---

[mercati](#)  
[- Economia -](#)  
[Uomini e](#)  
[Aziende - Leggi](#)  
[e norme -](#)  
[Lavoro](#)  
[Tecnologie](#)  
[- Industria 4.0 -](#)  
[Stampaggio -](#)  
[Estrusione -](#)  
[Soffiaggio -](#)  
[Termoformatura](#)  
[- Stampi e](#)  
[filieri - Stampa](#)  
[3D - Altre](#)  
[tecnologie -](#)  
[Trasporti](#)  
[Logistica](#)  
[Materie prime](#)  
[- Poliolefine -](#)  
[PVC - PS ABS](#)  
[SAN - EPS -](#)  
[PET -](#)  
[Poliammidi -](#)  
[Tecnopolimeri -](#)  
[Gomme -](#)  
[Compositi -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Altre specialità](#)  
[- Prezzi](#)  
[Ambiente](#)  
[- Riciclo -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Legislazione](#)  
[Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[- Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[Appuntamenti](#)  
[- Appuntamenti](#)  
[VIDEO](#)  
[- Interviste](#)

---

Polimerica -  
Attualità e  
notizie dal  
mondo della  
plastica

Testata giornalistica  
registrata al Tribunale di  
Milano n.710 del  
11/10/2004

Direttore responsabile:  
Carlo Latorre - ISSN  
1824-8241 - P.Iva  
03143330961

Redazione:  
[redazione@polimerica.it](mailto:redazione@polimerica.it)  
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la  
riproduzione di articoli,  
notizie e immagini  
pubblicati su Polimerica  
senza espressa  
autorizzazione scritta  
dell'editore.

L'Editore non si assume  
alcuna responsabilità  
per eventuali errori  
contenuti negli articoli  
n.Â© per i commenti  
inviati dai lettori. Per la  
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and  
Powered by [JoyADV](#)

