

Presse Elion ancora più veloci

KraussMaffei ha ottimizzato la dinamica del gruppo di chiusura ottenendo un ciclo a vuoto più rapido anche di due decimi di secondo.

10 dicembre 2019 08:27



Le presse ad iniezione Netstal Elion di KraussMaffei che montano il sistema di controllo aXos (dalla versione 8.2.0. in avanti) possono beneficiare di un incremento del tempo di ciclo a vuoto fino a 0,2 secondi grazie ad un'ottimizzazione di tipo adattativo delle rampe di accelerazione e decelerazione del gruppo di chiusura, introdotta su tutta la serie e applicabile anche alle macchine già installate.

L'intervento consente di raggiungere la massima velocità più velocemente e di mantenerla più a lungo prima di passare alla fase di decelerazione, che avviene in modo graduale, senza compromettere la protezione dello stampo.

Il miglioramento del ciclo a vuoto non si traduce automaticamente in un tempo di stampaggio più breve, poiché quest'ultimo è influenzato anche dalla configurazione dello stampo.

L'algoritmo sviluppato dai tecnici Netstal tiene conto del peso dello stampo e incorpora questo parametro nel controllo delle rampe di accelerazione e decelerazione al fine di ridurre quanto più possibile il tempo di ciclo.

Durante alcune prove condotte dal costruttore tedesco, una pressa Netstal Elion 4200 è stata allestita con uno stampo a 96 cavità per la produzione di chiusure in plastica tipo 29/25, del peso di 1,23 grammi, in polietilene ad alta densità. In queste condizioni, implementando il nuovo algoritmo, il tempo di ciclo è stato ridotto da 2,77 a 2,6 secondi, comportando un incremento della produzione oraria da 24.750 a 132.920 pezzi, con un miglioramento della produttività del 6,5 per cento.

© Polimerica - Riproduzione riservata