CONTENUTO SPONSORIZZATO

Dosatori a batch all'avanguardia per gestire il rimacinato

La gamma di gravimetrici Piovan, tra cui spiccano i modelli Quantum e MDW, Ã¨ in grado di coprire la maggior parte delle applicazioni, da pochi chili a qualche tonnellata per ora.

1 gennaio 2022 00:01



L'impiego di materiale rimacinato e scaglia post-consumo in produzione implica quasi sempre una fase di miscelazione, ancor più che con le resine vergini. La ragione è che spesso non è possibile utilizzare il materiale rimacinato da solo, ma questo deve essere aggiunto a granuli vergini; in altri casi, occorre mescolare le scaglie post-consumo provenienti da lotti e forniture differenti al fine di aumentarne omogeneità e consistenza. La complessità di queste operazioni è strettamente legata alle diverse caratteristiche fisiche dei materiali da miscelare.



DA QUALCHE CHILO A 3 TONNELLATE. La gamma di dosatori gravimetrici Piovan, tra i quali s modelli Quantum e MDW, è in grado di coprire la maggior parte delle applicazioni: i modelli di quest vanno da una portata oraria di pochi chilogrammi, fino a 3 tonnellate, offrendo un'ampia gamma di configurazioni e soluzioni, comprese quelle dedicate al rimacinato e alla scaglia.

ASPETTI SPECIFICI DEL RIMACINATO. Ci sono alcuni aspetti tecnici, non banali, che vanno



considerati quando si progetta o si acquista un dosatore gravimetr
rimacinato.
Per esempio, le tramogge devono essere più capienti rispetto a qu
granuli, in quanto il rimacinato presenta una densità generalmente
bassa, mentre la geometria viene studiata per evitare qualsiasi pos
rendere la caduta del materiale il più regolare possibile.
Nel caso di materiali molto leggeri, inoltre, è possibile aggiunger
rompiponte pneumatici all'interno della tramoggia, sincronizzati c
serranda di dosaggio, al fine di garantire un corretto flusso del ma
evitare qualsiasi rischio di mancato scarico del materiale.

Particolare attenzione deve essere rivolta anche alle dimensioni e alla geometria del foro di passaggio
serrande, onde individuare il giusto equilibrio tra la precisione del dosaggio e il flusso della scaglia.

E LA POLVERE? Un altro aspetto critico potrebbe essere la presenza di polvere. Per questo motivo, i dosatori a batch Piovan dedicati alla gestione della scaglia sono dotati di sensori di livello rotanti, in quanto quelli capacitivi potrebbero trasmettere informazioni non corrette in presenza di polvere.



Quantum e gli altri dosatori a batch sono pienamente efficaci solo se usati insieme ad altri macchinari
appositamente progettati per il rimacinato e la scaglia post-consumo, come ad esempio un sistema di t
in grado di garantire un'alimentazione affidabile del materiale.
Anche nei casi in cui il dosatore a batch non si presta ad essere una tecnologia adatta per lo scopo di u
Piovan è in grado di proporre soluzioni alternative, come il dosatore a perdita di peso dotato di stazion
scaglia, proposto da FDM e Doteco, entrambe società parte del Gruppo Piovan.

Con il contributo di:
Piovan Group
Via delle Industrie 16 – 30036 S. Maria di Sala (VE)
Tel. +39 041 5799111 Fax +39 041 5799244
E-mail: marketing@piovan.com
© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

Poliolefine riciclate per contatto con alimenti

Raccolta e riciclo di beni in polietilene

Sabic esplora il riciclo in India

Partnership nel riciclo di vaschette PET

Eastman raddoppia nel riciclo chimico

Dow e Procter & Gamble insieme per il riciclo

BLOG



Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci



Lego abbandona l'rPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre



Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre



Ebbene sì... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

Finanza e

mercati
- Economia -
Uomini e
Aziende - Leggi
e norme -
Lavoro
Tecnologie
- Industria 4.0 -
Stampaggio -
Estrusione -
Soffiaggio -
Termoformatura
- Stampi e
filiere - Stampa
3D - Altre
tecnologie -
Trasporti
Logistica
Materie prime
- Poliolefine -
PVC - PS ABS
SAN - EPS -
PET -
Poliammidi -
Tecnopolimeri -
Gomme -
Compositi -
Bioplastiche -
Altre specialità
- Prezzi
Ambiente
- Riciclo -
Bioplastiche -
Legislazione
Ricerca e
formazione
- Ricerca e
formazione
Appuntamenti
- Appuntamenti
VIDEO
- Interviste

Polimerica - AttualitÃ e notizie dal mondo della plastica

Testata giornalistica registrata al Tribunale di Milano n.710 del 11/10/2004
Direttore responsabile: Carlo Latorre - ISSN 1824-8241 - P.Iva 03143330961
Redazione: redazione@polimerica.it - Editore: Cronoart Srl

Â© 2015 Cronoart Srl | E' vietata la riproduzione di articoli, notizie e immagini pubblicati su Polimerica senza espressa autorizzazione scritta dell'editore.
L'Editore non si assume alcuna responsabilitÃ per eventuali errori contenuti negli articoli nÃ© per i commenti inviati dai lettori. Per la privacy leggi qui

WebDesigned and Powered by JoyADV

snc