

Premi all'innovazione sostenibile

Assegnati dall'associazione nordamericana della filiera delle materie plastiche i Re|focus Sustainability Innovation Awards.

24 marzo 2022 11:30

L'associazione nordamericana della filiera delle materie plastiche Plastics (The Plastics Industry Association) ha annunciato i cinque vincitori del concorso Re|focus Sustainability Innovation Awards, che ogni anno premia le aziende che hanno raggiunto risultati ambientali nella progettazione dei prodotti, nello sviluppo di materiali sostenibili e nel recupero della plastica a fine vita.

La premiazione dei cinque vincitori avverrà durante il Re|focus Sustainability & Recycling Summit, in programma dal 23 al 26 maggio presso il Duke Energy Convention Center di Cincinnati, Ohio (USA).



Nella categoria Sustainability Innovation in Design il premio è stato assegnato al produttore di imballaggi Klöckner Pentaplast per kpNext R1 (foto a sinistra), il primo film per blister farmaceutico progettato per essere conferito nel flusso dei rifiuti plastici a fini di riciclo, poiché realizzato in PET e non con una struttura

multimateriale ([leggi articolo](#)).

Con il materiale rPET100 (foto a destra), Starlinger visotec si è aggiudicata il primo premio nella categoria Sustainability in Materials. Si tratta di una foglia in PET per termoformatura di imballaggi (vaschette, vasetti), termoresistente, di colore bianco e interamente ottenuta da riciclo e nuovamente riciclabile a fine vita, che mantiene buone proprietà meccaniche ed estetiche. Contiene solo cariche minerali naturali, senza aggiunta di stabilizzanti o altri additivi polimerici, per agevolare il recupero nel circuito dell'imballaggio alimentare.



Il vincitore del premio nella categoria Sustainability in End-of-Life è JP Industrial per la tecnologia proprietaria AERO Screening, in grado di convertire i rifiuti di PVC in una polvere vinilica di buona qualità, che può essere utilizzata in una varietà di applicazioni, in particolare nel settore edile.

Infine, il People's Choice Award - decretato con una votazione online - è andato a Novoloop per Oistre, poliuretano termoplastico (TPU) prodotto al 50% con rifiuti plastici post-consumo riciclati per via chimica, potendo così vantare una



riduzione fino al 46% delle emissioni di CO2 rispetto ai TPU convenzionali, senza degradazione delle proprietà meccaniche e prestazionali.

La giuria ha anche assegnato un premio speciale, Leadership in Sustainability Innovation, quest'anno conferito alla casa automobilistica Ford Motor per tre progetti legati alla sostenibilità (foto sotto): il primo dedicato al riciclo in circuito chiuso, il secondo all'utilizzo di componenti prodotti con "plastica oceanica" riciclata e il terzo focalizzato sull'uso di nanocellulosa per alleggerire il peso dei veicoli, riducendo al contempo la dipendenza dai combustibili fossili.



© Polimerica - Riproduzione riservata