

Migliorare il riciclo partendo dal lavaggio

Sorema porta al K2022 l'ultima generazione dei suoi reattori di lavaggio per il recupero di bottiglie PET e HDPE da post consumo.

6 ottobre 2022 08:38

Sorema, la divisione del gruppo Previero che si occupa di tecnologie per il riciclo di materie plastiche, presenterà al K2022 un reattore di lavaggio STR 18/25 per il recupero di bottiglie PET e HDPE post-consumo provenienti dalla raccolta municipale, selettiva o da sistemi di deposito su cauzione.



Grazie alla loro azione meccanica, gli stirrer vengono installati nei moduli di lavaggio a caldo per migliorare le prestazioni di trattamento chimico e la separazione di contaminanti quali colla e organici, minimizzando i consumi di energia, prodotti chimici e acqua.

L'unità esposta in fiera è la più recente versione dei reattori di lavaggio a batch con acqua calda Sorema. Come i modelli precedenti, è costruito integralmente in acciaio inox, coibentato e completo di sensori gestiti da PLC per la gestione del processo. Le novità della versione STR 18/25 risiedono nel design delle giranti e della geometria interna, che - spiega l'azienda - rendono il reattore ancora più performante e capace, con possibilità di realizzare linee con produttività fino a 10.000 kg/h in uscita.

La capacità di decontaminazione di questa unità la rende adatta alla produzione di scaglie (flakes) destinate a processi di alta qualità e upcycling, quali bottle-to-bottle, foglie per termoformatura di imballaggi e fibre.

© Polimerica - Riproduzione riservata