Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

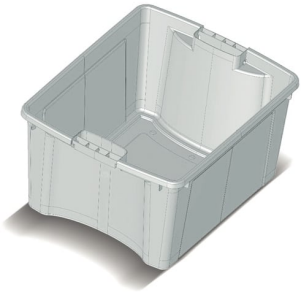
BMB al Plast gioca in casa

Il costruttore bresciano espone a Milano due presse per packaging con azionamento ibrido ed elettrico.

30 agosto 2023 09:04

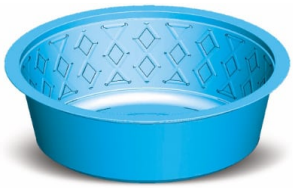
Rimasta tra i pochi costruttori italiani di presse a iniezione che realizzano le macchine nel nostro paese, la bresciana BMB espone quest'anno al Plast di Milano due macchine rappresentative della sua produzione, che si differenziano per tonnellaggio e azionamento del gruppo iniezione - ibrido e completamente elettrico -, con velocità di iniezione differenti, ma consumi specifici molto simili, in virtù della diversità dei prodotti stampati, entrambi destinati al mondo del packaging.

IBRIDA DA 850 TONNELLATE. La prima macchina, eKW85PiWP/8500 Hybrid, presenta una forza di chiusura di 850 tonnellate con azionamento ibrido (iniezione idraulica sotto accumulatori), equipaggiata con uno stampo fornito dalla marchigiana SCS e un robot Star Automation Europe, modello ZXW-1600VI. In Fiera stampa, con un ciclo di circa 20 secondi, un contenitore per la casa a parte sottile in polipropilene (Borealis BJ998MO), del peso di 1098 grammi (580 x 480 x 310 mm).



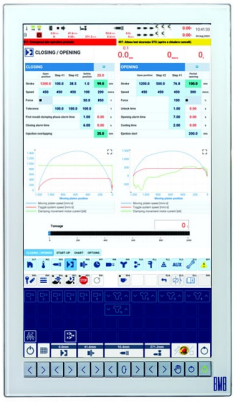
Il pezzo viene marcato con un QR code per la rintracciabilità, eseguito da Nimax con una stampante inc-jet Ax-350 a getto di inchiostro per uso alimentare.
Il nuovo controllo CNC della pressa è collegato alla stampante ed è in grado di codificare e trasferire i parametri di processo. Nella versione allestita per la fiera, il QR code può essere letto con uno smartphone, rimandando il visitatore alla pagina del sito BMB, dove sono riportate tutte le informazioni sull'isola di lavoro, inclusi i link ai siti web dei partner coinvolti nell'allestimento.
A fine linea, il prodotto finito viene pallettizzato su nastro trasportatore fornito da Mass International. Sul fondo del prodotto viene inoltre foto-inciso, con tecnologia Pel Plastic, il marchio del cliente finale, che terminata la fiera avvierà la produzione in America.
Velocità e ridotti consumi sono garantiti dall'azionamento diretto di apertura e chiusura, con motore Torque per la plastificazione, nonché dall'iniezione idraulica sotto accumulatori con inverter su motore pompa per accentuare ulteriormente il risparmio energetico. L'utilizzo degli accumulatori consente, inoltre, di attivare contemporaneamente una radiale o altro movimento oleodinamico

ELETTRICA CON STACK MOULD. La seconda proposta di BMB per il Plast è la pressa elettrica eKW28Pi/1300 Full Electric, da 280 tonnellate, equipaggiata con uno stampo 'stack' 2+2 frutto di una collaborazione tra il fornitore di canali caldi Oerlikon HRSflow e lo stampista francese Collomb. Ad ogni ciclo di 4 secondi vengono stampati quattro contenitori per alimenti a parete molto sottile (0,30 mm), con diametro superiore di 96 mm e altezza di 46 mm.



La cella è asservita da un robot Campetella ad alta velocità GS-2500, dotato di 2 assi verticali in fibra di carbonio, integrato nel controllo della macchina. I pezzi vengono pallettizzati su nastro trasportatore MB Conveyors, dotato di inverter per regolare in modo ottimale le rampe di accelerazione e decelerazione, evitando la caduta delle pile a causa di bruschi start-stop. Per facilitare l'impilamento, considerata la leggerezza del prodotto, l'energia elettrostatica accumulata durante lo stampaggio viene dissipata attraverso uno ionizzatore Simco.

La macchina, come tutte le presse della serie eKW-full electric, è dotata di un piccolo apparato oleodinamico che può essere attivato qualora fossero presenti radiali ad olio sullo stampo, svitamenti o altro, senza la necessità di installare una centralina esterna.



NUOVO CONTROLLO. Le presse esposte al Plast 2023 montano il nuovo controllo SP250, con CPU più potente per fornire nuove funzioni smart e schermo touch da 21". Ora si può consultare il manuale on line direttamente dal pannello, con richiamo automatico della pagina con le istruzioni sull'utilizzo della funzione che l'operatore sta impostando.

La programmazione guidata, ulteriormente semplificata, agevola il settaggio ottimale della pressa, sia per ottenere la qualità del prodotto ricercata, sia per l'ottimizzazione del ciclo. Settaggi errati o mal calibrati vengono rifiutati, venendo così in soccorso agli operatori meno esperti.

TUTTE LE NOVITÁ SULLA FIERA NEL NOSTRO SPECIALE PLAST 2023

© Polimerica - Riproduzione riservata