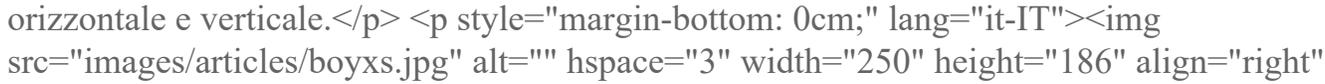


A volte bastano 10 tonnellate

Boy introduce sul mercato una nuova pressa per microstampaggio in configurazione orizzontale e verticale.



Solo 100 kN, ovvero 10 tonnellate: è la forza di chiusura della nuova pressa ad iniezione **Boy XS**, disponibile anche in versione con unità di iniezione verticale per stampaggio con inserti (**Boy XS V**). Le macchine, prodotte dal costruttore tedesco Boy, sono distribuite in Italia da State of Art Technologies.

Con un **ingombro** di soli 0,81 m² (0,63 m² per la verticale), chiusura a due piani, **gruppo di iniezione** da 12 mm e unità di controllo Procan Alpha, la pressa si rivolge ad applicazioni di microstampaggio di precisione, per produzioni in cavità-singola fino ad un volume di iniezione di **8,0 cm³**; considerate le ridotte dimensioni delle stampate, viene proposto come opzione un **ugello speciale** che **elimina la materozza**.

Accanto alla precisione e ripetibilità, le **BOY XS** e **BOY XSV** consentono un ottimo accesso all'unità di plastificazione, zona stampi, ed estrattore - spiega **Francesco Valsecchi**, della State of Art Technologies -. Le colonne posizionate diagonalmente sono un altro pregio di questa serie. I due modelli sono particolarmente indicati per soluzioni automatiche dal granulo al pezzo finito e imballato".

Le presse sono predisposte per essere adattate allo stampaggio di termoplastiche, termoindurenti, elastomeri e gomma siliconica.

27 maggio 2009 02:15

Boy introduce sul mercato una nuova pressa per microstampaggio in configurazione orizzontale e verticale.

Solo 100 kN, ovvero 10 tonnellate: è la forza di chiusura della nuova pressa ad iniezione **Boy XS**, disponibile anche in versione con unità di iniezione verticale per stampaggio con inserti (**Boy XS V**). Le macchine, prodotte dal costruttore tedesco Boy, sono distribuite in Italia da State of Art Technologies.



Con un ingombro di soli 0,81 m² (0,63 m² per la verticale), chiusura a due piani, gruppo di iniezione da 12 mm e unità di controllo Procan Alpha, la pressa si rivolge ad applicazioni di microstampaggio di precisione, per produzioni in cavità -singola fino ad un volume di iniezione di 8,0 cm³; considerate le ridotte dimensioni delle stampate, viene proposto come opzione un ugello speciale che elimina la materozza.

"Accanto alla precisione e ripetibilità , le BOY XS e BOY XSV consentono un ottimo accesso all'unità di plastificazione, zona stampi, ed estrattore - spiega Francesco Valsecchi , della State of Art Technologies -. Le colonne posizionate diagonalmente sono un altro pregio di questa serie. I due modelli sono particolarmente indicati per soluzioni automatiche dal granulo al pezzo finito e imballato.

Le presse sono predisposte per essere adattate allo stampaggio di termoplastiche, termoindurenti, elastomeri e gomma siliconica.

Â