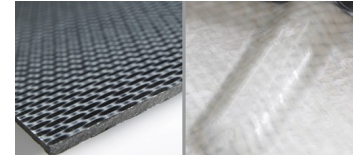


Nuova alleanza nei compositi auto

TenCate e BASF collaboreranno allo sviluppo e produzione di termoplastiche rinforzate e semilavorati per produzioni di serie.

26 ottobre 2012 07:00

L'industria automobilistica ha urgente bisogno di ridurre pesi ed emissioni, sia per rispondere a normative ambientali sempre più severe, sia per aumentare autonomia e prestazioni dei veicoli ibridi ed elettrici di prossima generazione. Una risposta viene dai materiali compositi a matrice termoplastica o termoindurente, variamente rinforzati, in grado di offrire prestazioni meccaniche, rigidità e leggerezza anche per applicazioni strutturali.



Resta però da sciogliere un doppio nodo: ridurre i costi, soprattutto nel caso dei compositi di fascia alta, e al tempo stesso sviluppare tecnologie di lavorazione compatibili con i grandi volumi dell'industria automobilistica. Una corsa che vede oggi impegnati produttori di resine, fibre e componenti auto, in alleanze anche incrociate.

L'ultima è stata annunciata ieri da BASF e da TenCate Advanced Composites: obiettivo della partnership strategica è la messa a punto, produzione e commercializzazione di compositi termoplastici in forma di UD-tapes, prepregs e laminati destinati alla realizzazione di componenti auto in grandi volumi.

I laminati con rinforzo in continuo sono degli speciali tessuti che vengono impregnati di resina e forniti in forma di foglie o lastre leggere e resistenti. I nastri UD-tapes sfruttano invece l'orientamento unidirezionale delle fibre, anche in questo caso impregnate di resina. I semilavorati vengono in seguito formati in parti complesse e sovrastampati con presse ad iniezione per ottenere i componenti finiti.

Nell'ambito dell'alleanza, il gruppo chimico tedesco metterà a disposizione le sue conoscenze nella formulazione e produzione di tecnopolimeri termoplastici a base poliammide (Ultramid), PBT (Ultradur) e polietersolfoni (Ultrason), mentre TenCate apporterà la propria esperienza nella produzione dei compositi. La società olandese è infatti ben posizionata sul mercato dei compositi termoplastici rinforzati con fibra in continuo, proposti con il marchio TenCate Cetex, oggi utilizzati soprattutto in ambito aerospaziale. Secondo le due società, questa tipologia di compositi rappresenta una buona base per mettere a punto nuove tecnologie a basso costo per la produzione di massa.