

Porte aperte al soffiaggio rotativo

Techne presenta in funzione fino al 12 marzo un impianto Rotax a 24 stazioni per vasetti alimentari.

4 marzo 2013 07:00

Da oggi fino al 12 marzo 2013, lo stabilimento Techne di Castel Guelfo, in provincia di Bologna, apre le porte ai trasformatori interessati a vedere in funzione la macchina rotativa per estrusione soffiaggio Rotax RX24.



Dotato di 24 stazioni in configurazione a doppio parison e azionamento completamente elettrico, l'impianto è in grado di produrre in un'ora oltre 30mila bottiglie da 250 ml, anche se la gamma di contenitori che può essere soffiata è ampia: va dai piccoli contenitori con capacità di 250 e 500 ml - con un sistema di regolazione che consente di ridurre gli scarti - fino a taniche da 5 litri per uso alimentare, detergenza e oli lubrificanti.

L'allestimento scelto per la open-house prevede la produzione di vasetti alimentari coestrusi a sei strati con capacità di 800 ml, di tipo "neck to neck"; la macchina è completa di fine linea per la finitura e il posizionamento in verticale dei vasetti. La produttività dichiarata dal costruttore bolognese è pari a 17mila pezzi/ora.

Fondata nel 1985, Techne dall'autunno del 2011 è parte del gruppo Graham Packaging con la ragione sociale Techne Graham Packaging Company Italia,

© Polimerica - Riproduzione riservata