

Impianto Cannon per container

Sarà avviato in Cile da Maersk Container Industry per produrre i reefers, container frigoriferi per prodotti alimentari.

26 aprile 2013 08:20

Maersk Container Industry, società del Gruppo A.P. Moller - Maersk, conferma la fiducia a Cannon commissionando un secondo impianto completo per la costruzione dei 'reefers', gli speciali containers frigoriferi utilizzati per il trasporto a medio e lungo raggio di prodotti alimentari congelati o refrigerati.



La linea Cannon sarà installata nel nuovo insediamento di San Antonio (Valparaíso), in Cile, dove Maersk Chile sta investendo 170 milioni di dollari. Entrerà in funzione nel 2014 con una capacità produttiva annua pari a 40mila contenitori isolati da 40 piedi (12 metri), e dei relativi gruppi refrigeranti Star Cool. L'impianto cileno potrà anche produrre speciali unità alte 2,6 metri, utilizzate per il trasporto delle banane.

Cuore del reparto è il gruppo di iniezione di poliuretano espanso rigido per l'isolamento degli elementi che costituiscono i reefers: pareti, pianale, tetto, fondo, porte ed angolari; la cadenza di produzione e assemblaggio sarà di un container completo ogni nove minuti.



L'impianto di schiumatura e polimerizzazione del poliuretano, fornito dal gruppo italiano, coprirà una superficie di circa 4.300 m². "Dieci dosatrici ad alta pressione ed alta portata alimenteranno venticinque teste di miscelazione (tipo JL e FPL) per iniettare la schiuma nei pannelli assemblati in nove grandi presse da 12,5 per 2,5 m - spiegano i tecnici Cannon -. Disegnate secondo il collaudato sistema di scambio di piani 2+2 e 1+1, queste presse consentiranno di produrre tutti gli elementi isolanti " pannelli sandwich di varie dimensioni costituiti da due lamiere metalliche corrugate tenute unite da uno strato di svariati centimetri di schiuma espansa rigida " necessari per assemblare un reefer".

Cannon aveva già fornito negli anni '90 una linea completa a Maersk, installata presso lo stabilimento di Tinglev in Danimarca.

Quello di San Antonio sarà il primo impianto moderno per la produzione di reefers ad operare fuori dalla Cina e il primo in assoluto installato in Sud America. Le principali fabbriche di questi containers frigoriferi sono localizzate da tempo in Cina, dove MCI possiede un importante centro produttivo a Quindao.

Nella strategia di MCI, il nuovo impianto contribuirà a correggere un disequilibrio locale nella disponibilità di containers refrigerati, che penalizza gli esportatori di alimenti freschi (verdura,

carne e pesce) della zona occidentale del Sud America.

«Le ragioni che hanno guidato la scelta di Cannon per questo importante contratto sono principalmente legate alla nostra esperienza nel settore della produzione automatizzata di grandissimi pannelli sandwich, e nella nostra capacità di raccogliere un team di esperti in grado di fornire velocemente a MCI le soluzioni più adatte per la loro nuova fabbrica - commenta Marco Volpato, Amministratore Delegato della società milanese -. La capogruppo opera infatti come interfaccia unica per tutta la commessa, che sarà gestita da diverse società del Gruppo: Cannon Afros per le dosatrici e le teste di miscelazione, Cannon Ergos per l'integrazione di tutti i componenti, Manni per le presse di polimerizzazione e tutto l'handling di lamiere e pannelli finiti, Shinnon per alcune parti accessorie all'impianto».

© Polimerica - Riproduzione riservata