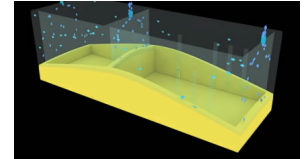


## Haier raddoppia con Cannon

Sarà installato a Qingdao il secondo impianto di schiumatura per frigoriferi con tecnologia V.A.I.

17 maggio 2013 06:34

Il produttore cinese di elettrodomestici Haier ha ordinato a Cannon il secondo impianto per la schiumatura di frigoriferi con processo brevettato V.A.I. (Vacuum Assisted Injection), sviluppato congiuntamente con Dow Chemical, che fornisce una specifica formulazione poliuretanicamente molto reattiva (Pascal) caratterizzata da tempi di destampaggio rapidi.



La linea, che sarà installata nella seconda metà dell'anno a Qingdao, prevede sedici unità di iniezione e polimerizzazione, allineate su due file, che consentiranno di produrre quattro armadi frigoriferi schiumati ogni minuto.

La tecnologia V.A.I. sfrutta il vuoto per agevolare l'espansione della schiuma rigida poliuretanicamente all'interno della cavità dello stampo utilizzato per produrre frigoriferi domestici, spesso di disegno complesso e, per questa ragione, difficile da riempire in modo omogeneo.

Abbinata alle resine Pascal di Dow, la tecnologia sviluppata dal costruttore milanese consente di aumentare notevolmente la produttività della linea, raggiungendo tempi di ciclo di 135 secondi per spessori di schiuma isolante fino a 10 cm. Oltre alla velocità, il principale beneficio è la distribuzione ottimale della schiuma anche nelle zone meno accessibili dello stampo, ottenendo una densità uniforme di 33 kg/m<sup>3</sup> (+/-1) e un valore di conducibilità termica ( $\lambda$ ) di 1,6 (+/- 1) kW/mK. In questo modo si ottiene anche un risparmio di materia prima, fino al 5% secondo quanto rilevato sul primo impianto installato due anni fa.

Oltre a quello fornito a Haier, un secondo impianto Cannon V.A.I. è in funzione in Cina dal settembre 2012 nella fabbrica di Hefei della Meiling, altro colosso cinese del bianco.



Dettagli costruttivi. Cannon ha sviluppato per la tecnologia V.A.I. una maschera di polimerizzazione dedicata, nella quale l'armadio frigorifero da riempire di schiuma isolante (costituito da una lamiera metallica esterna accoppiata ad un rivestimento plastico interno, termoformato) viene mantenuto ad un livello costante di vuoto per tutto il periodo della iniezione della schiuma e della sua polimerizzazione. Questo metodo brevettato consente la produzione di frigoriferi caratterizzati da un concetto costruttivo eco-sostenibile e da consumi energetici molto ridotti.

Sedici linee di schiumatura e polimerizzazione, allineate in due file da otto maschere ciascuna,

saranno fornite ad Haier a Qingdao, consentendo una produttività di quattro armadi schiumati al minuto,

Due dosatrici Cannon A-System, collegate a quattro teste di miscelazione Cannon SR24, inietteranno con precisione il quantitativo di formulazione poliuretanica richiesto da ogni modello. Una stazione centralizzata applicherà in ogni stampo il vuoto richiesto, mantenuto ad un livello costante di pressione negativa per tutta la durata della iniezione e della espansione della schiuma rigida isolante.

© Polimerica - Riproduzione riservata