

## Intelligenza nell'alimentazione

Moretto presenterà al K'2013 One Wire 6, controllo automatico con gestione autoadattativa per impianti di trasporto centralizzati.

5 luglio 2013 06:26

Per il K'2013, il costruttore di ausiliarie Moretto ha annunciato un ricco programma di prodotti frutto di un nuovo approccio alla progettazione, che vede il passaggio dai software CAD/CAM alle simulazioni matematiche multifisiche, utilizzando un nuovo server ad alta capacità di calcolo (Leonardo). "In questo modo - segnala l'azienda veneta - si sono potuti studiare approfonditamente i fenomeni fisici che riguardano il mondo della plastica, trovare soluzioni basate su dati reali e non su ipotesi e supposizioni, e diminuire drasticamente i tempi dedicati alla fase di prototipazione".



Per quanto concerne il programma espositivo, si parte da One Wire 6 (OW6), controllo automatico con gestione autoadattativa di impianti di trasporto centralizzati, che sarà presentato in anteprima al K'2013. Quando si collega la macchina al sistema di alimentazione non è necessario impostare o modificare i parametri, poiché One Wire 6 riconosce le nuove condizioni e si adatta automaticamente. In questo modo è possibile gestire fino a 80 client, siano essi ricevitori (tra cui i nuovi Kasco, ora più compatti ed efficienti), unità aspiranti o centraline automatiche.

Sono possibili tre tipi di installazione: wall-mounted, frame-mounted, floor-mounted. Il controllo avviene attraverso un touch screen 10" ad icone ed fornito in dotazione anche il palmare Master 600 per la creazione di profili utente customizzati.

Nel segmento dei termoregolatori ad acqua per stampi, il prodotto di punta per il K'2013 è Teko, ora disponibile anche in versione pressurizzata a scambio indiretto e con una temperatura di utilizzo elevata, pur conservando l'acqua come veicolo di scambio.

Il dosaggio gravimetrico di granuli e polveri sarà rappresentato a Dusseldorf dalla linea DGM Gravix: l'algoritmo di pesatura insieme al Vibration Immunity System (VIS) rende il tempo di reazione dieci volte più veloce rispetto ai prodotti standard. Altre caratteristiche sono la doppia palpebra, tramoggia in pesata libera, Rotopulse in tecnologia digitale, interfaccia a colori Super Easy Touch View con programmazione a icone, semplice e intuitiva. La gamma è adatta a produzioni comprese tra 30 e 12.000 kg/h con dosaggi fino a 12 materiali e oltre mille combinazioni di tramogge.

Frutto delle simulazioni matematiche multifisiche condotte nei laboratori di

Massanzago Ã il sistema di deumidificazione Eureka, che combina tre tecnologie sviluppate da Moretto: OTX (Original Thermal Exchanger), il dryer X Max e il sistema automatico di distribuzione dellâ€™TM aria tecnologica Flowmatik.



Eureka Ã disponibile anche nella versione dedicata al PET: secondo l'azienda, in questa applicazione, Flowmatik unito alla tecnologia X Max e OTX riduce la portata dâ€™TM aria dai 2,5 m3 standard fino a 1,6 m3 in situazioni di utilizzo reale e taglia la potenza di riscaldamento di un terzo ottenendo una riduzione del 40% del costo dellâ€™TM energia dedicato al processo di deumidificazione rispetto ai sistemi tradizionali.

Non Ã finita qui: al K saranno esposte anche i mini dryers X Dry Air, lâ€™TM [Oktobag per lo svuotamento di octabins e big bags](#), nonchÃ© la centralina automatica di smistamento materiale Dolphin.



Vuoi restare aggiornato sulle novitÃ del K2013 e non perderti neanche una notizia?

Iscriviti alla nostra [Newsletter bisettimanale](#) con l'elenco di tutti gli articoli pubblicati nei giorni precedenti l'invio. !

Ã© Polimerica - Riproduzione riservata