

Martinetto per superfici in Classe A

FlexFlow di HRSflow è destinato allo stampaggio di componenti auto di grandi dimensioni.

9 settembre 2013 06:14

HRSflow, divisione per i canali caldi di INglass, ha brevettato e ora commercializza il martinetto elettrico FlexFlow, rivolto allo stampaggio sequenziale e finitura di grandi componenti auto quali paraurti, plancie o portiere, come pure parti ottiche caratterizzate da un'elevata qualità estetica, dove sono richieste superfici di Classe A.

Il sistema permette di gestire ciascun otturatore in modo indipendente nelle fasi di apertura e chiusura grazie ad una regolazione precisa della posizione, accelerazione, velocità e corsa, spiega la società trevigiana. Il risultato è una gestione ottimale del tempo di riempimento e impaccamento, con vantaggi diretti sul controllo di eventuali deformazioni del pezzo.

Si otterrebbero così particolari stampati di qualità superiore, privi dei difetti più comuni come segni di flusso, linee di giunzione e bave in corrispondenza dei punti di iniezione.

Il nuovo martinetto elettrico di HRSflow è disponibile per le serie M, G e A (diametro spillo 5, 7 e 10 mm) ed è progettato per lavorare ad una pressione massima di 2000 bar. La regolazione e il completo monitoraggio dei parametri avvengono attraverso l'unità di controllo FLEXflow, con la quale è possibile impostare la posizione dell'otturatore con una precisione di 0,01 mm.



Vuoi restare aggiornato sulle tecnologie di processo e non perderti neanche una notizia? Iscriviti alla nostra [Newsletter bisettimanale](#) con l'elenco di tutti gli articoli pubblicati nei giorni precedenti l'invio.

© Polimerica - Riproduzione riservata