

## La stampa 3D scopre il colore

Presentata da Stratasys la prima stampante in grado di produrre prototipi in diversi materiali e colori.

28 gennaio 2014 07:55

La stampa 3D è candidata a rivoluzionare i modelli di produzione e gli stili di vita, come l'informatica nel secolo scorso e la comunicazione mobile in questo. Così come è avvenuto con i computer e i telefonini, il cambio di marcia avverrà con la diffusione delle tecnologie 3D printing a livello di fabbrica e nell'ambito domestico, possibile con la miniaturizzazione, la riduzione dei costi e la facilità d'uso.



Un passo avanti nella stampa 3D è stato compiuto da Stratasys, che ha recentemente presentato la prima stampante 3D in grado di produrre pezzi multimateriale e colorati, Objet500 Connex3 Color Multi-material 3D Printer, con la quale è oggi possibile produrre modelli, stampi e prototipi sempre più realistici e vicini, per caratteristiche e aspetto, ai prodotti finali.



La stampante utilizza fotopolimeri PolyJet, con i quali si possono ottenere centinaia di colori brillanti miscelando, così come avviene con la stampa 2D, tre colori primari: VeroCyan, VeroMagenta e VeroYellow. Stratasys ha anche formulato sei nuove palette colori per materiali flessibili, opachi e trasparenti, destinate ad applicazioni automotive, articoli sportivi e accessori di moda, disponibili nel terzo trimestre di quest'anno.

La tecnologia triple-jetting permette invece di utilizzare fino a tre diversi materiali, anche di consistenza e aspetto diversi: si possono così combinare, nello stesso processo di stampa, un materiale rigido, uno flessibile e un terzo componente trasparente, ognuno con un colore differente, riducendo i tempi e i costi di assemblaggio e decorazione.

Trek Bicycle è stato tra i primi tester della nuova stampante, con la quale sono stati realizzati prototipi di paracatena e manopole, prima della loro produzione di serie.

La stampante è indicata per alte capacità produttive e risoluzione: può infatti utilizzare fino a 30 kg di resina per ciclo, con possibilità di deporre strati spessi 16 micron per ottenere pezzi con buona finitura superficiale e un'accurata riproduzione dei dettagli.



Vuoi restare aggiornato sulla stampa 3D e prototipazione, senza perderti neanche una notizia? Iscriviti alla nostra [Newsletter bisettimanale](#) con l'elenco di tutti gli articoli pubblicati nei giorni precedenti l'invio. Garantita NO SPAM!

© Polimerica - Riproduzione riservata