

Stampaggio medico dal vivo

<p>Il 17 e 18 settembre farà tappa in Italia il Medical Day Engel, evento itinerante che tocca sei paesi europei.</p>

25 agosto 2014 05:56

È ancora possibile iscriversi alla due giorni dedicata allo stampaggio di articoli medicali organizzata da Engel e T.E.CO., costruttore di camere bianche con sede a Camposanto (MO), luogo dove si terrà la manifestazione.

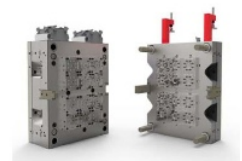


Medical Day, manifestazione itinerante che farà tappa nel nostro paese il 17 e 18 settembre nel cuore del distretto medico di Mirandola, prevede dimostrazioni su tre isole di stampaggio robotizzate, brevi presentazioni tecniche, analisi di mercato e la possibilità di discutere e analizzare esigenze e soluzioni specifiche per il settore medico con gli esperti di Engel e dei partner che partecipano all'evento: TECO per le camere bianche; Eurostamp, Hack e Braunform negli stampi; Hekuma per l'automazione di processo; Moretto per i sistemi di trattamento e trasporto granulo, Frigel per la refrigerazione e termoregolazione; Kistler per i sensori pressione in cavità?.

Alle due giornate sarà presente anche Christoph Lhota, direttore di Engel Medical, che fornirà una panoramica sulle tendenze del settore biomedicale in Europa e nel mondo.

La prima isola mostrata in funzione stamperà camere di gocciolamento con filtro integrato per infusioni e trasfusioni, utilizzando una pressa a iniezione ibrida Engel e-victory 310H/80W/50V/160 combi con sistema ecodrive, tre iniettori elettrici con chiusura senza colonne servo idraulica, allestita per applicazioni in camera bianca. Ciascuna camera di gocciolamento è costituita da due elementi, rispettivamente in polipropilene e in polistirene, stampati a iniezione in un unico passaggio. Dopo l'inserimento del filtro il componente viene assemblato e sigillato tramite sovrastampaggio di un anellino di chiusura in polipropilene. Lo stampo è stato messo a disposizione dalla Hack Formenbau di Kirchheim, in Germania. L'isola di produzione comprende un robot antropomorfo Engel easix, insieme a un sistema per il controllo totale della qualità al 100%. L'ermeticità delle camere di gocciolamento viene verificata direttamente al termine del processo di stampaggio a iniezione.

La seconda isola, basata su una pressa elettrica e-motion 440/220 T, si caratterizza per precisione e velocità, stampando 96 porta-ago per penne insuliniche in 3,8 secondi. All'allestimento hanno collaborato lo specialista dell'automazione Hekuma (Eching, Germania) e il costruttore di stampi



Braunform (Bahlingen, Germania). In questa applicazione, i maschi dello stampo a 96 impronte (foto a destra) hanno un diametro di soli 0,3 mm. Il gruppo iniezione ad azionamento diretto garantisce movimenti dinamici e una velocità di iniezione fino a 500 mm al secondo. Il sistema autoprotect consente di controllare il profilo dell'iniezione per evitare la deformazione dei sottili maschi dello stampo. Un sistema di visione individua eventuali difetti nei pezzi finiti. Un robot ad ingresso laterale preleva i pezzi e provvede a depositarli in 96 contenitori: uno per ogni singola impronta permettendo la separazione automatica dei pezzi difettosi senza fermare il processo di fabbricazione per disattivare l'impronta difettosa.



L'ultimo impianto in mostra ai Medical Day è destinato alla produzione di linee trasfusione e infusione in PVC rigido medicale trasparente. La pressa scelta per questa applicazione è una all-electric e-mac 310/100 con iniezione "high speed" (foto a sinistra) sulla quale è montato uno stampo a 8 cavità sviluppato dalla Eurostamp di Novi di Modena. La macchina è equipaggiata con un gruppo di plastificazione specifico per PVC rigido medicale che garantisce la massima qualità risolvendo le problematiche di processo che si riscontrano con gruppi non specificamente ottimizzati per questo materiale.

Le due giornate, con identico programma, iniziano alle ore 10 e si concludono alle 16, con accesso libero e pre-iscrizione.

[Scarica programma e modulo di iscrizione](#)

© Polimerica - Riproduzione riservata