

Senza colonne da 25 anni

Engel celebra a Fakuma la tecnologia che caratterizza le proprie presse ad iniezione con l'introduzione del nuovo modello e-motion 50 TL.

2 settembre 2014 07:53

La prossima edizione di Fakuma, in programma a Friedrichshafen dal 14 al 18 ottobre, offrirà ad Engel l'occasione di festeggiare i primi 25 anni dall'introduzione, avvenuta al K del 1989, delle prime presse con gruppo di chiusura privo di colonne, tecnologia costruttiva che ancora oggi caratterizza la produzione del costruttore austriaco. A distanza di un quarto di secolo, fa sapere l'azienda, sono in funzione in tutto il mondo oltre 60.000 esemplari senza colonne.



In questo scenario, a Friedrichshafen debutterà la nuova pressa elettrica senza colonne Engel e-motion 50 TL, che segue il modello da 30 tonnellate presentato all'ultimo K. Questa serie si caratterizza per il telaio monoblocco che conferisce una maggiore leggerezza e compattezza, oltre che per l'elevato parallelismo tra i piani e una distribuzione uniforme

della forza di chiusura. La e-motion 50 TL (foto a sinistra) sarà impegnata nello stampaggio del corpo di un connettore a 15 spinotti in resina PBT/ASA rinforzata con fibre di vetro utilizzando uno stampo a due impronte.

Il programma espositivo prosegue con una pressa victory 330/80 tech equipaggiata con azionamento ecodrive ad alta efficienza energetica e con la nuova unità di controllo CC300. La macchina stamperà raccordi per impianti di scarico, mostrando i vantaggi assicurati dalla tecnologia senza colonne, in particolare la possibilità di montare uno stampo di grandi dimensioni (fornito da ifw-Kunststofftechnik) su una pressa da sole 80 tonnellate di forza di chiusura. "Usando una macchina a colonne convenzionale, per gestire uno stampo di queste dimensioni sarebbe necessaria una forza di chiusura di almeno 150 tonnellate - spiega Franz Pressl, Product Manager per le presse senza colonne Engel victory -. Inoltre, per effettuare il montaggio, occorrerebbe rimuovere una colonna oppure smontare i martinetti, con grande dispendio di tempo". Senza le colonne a interferire con lo stampo, è possibile sfruttare i piani portastampo fino al bordo e, quindi, montare stampi anche molto ingombranti su presse di tonnellaggio relativamente basso. "Ciò incrementa l'efficienza generale del sistema - aggiunge Pressl -. Presse meno potenti richiedono meno energia, e cosa ancora più importante, occupano meno spazio nel reparto produzione".

Il settore automotive sarà rappresentato in Fiera da una pressa duo 2550/550 con robot Engel viper 20 integrato per la produzione di parti per

console centrali in PC-ABS. L'isola combina due tecnologie differenti: foammelt, processo di stampaggio a iniezione di schiuma MuCell sviluppato da Trexel e il processo variomelt a temperatura controllata.



“Ciò consentirà di produrre per la prima volta parti a pareti sottili caratterizzate da un'elevata qualità superficiale e da un'eccellente ripetibilità delle strutture, il tutto in un unico ciclo di stampaggio a iniezione”, nota Franz Füreder, Vice Presidente della divisione Automotive.

Per dimostrare la versatilità applicativa del processo integrato, il pezzo sarà stampato in fiera in una varietà di spessori e strutture. Lo stampo utilizzato per la dimostrazione verrà fornito dalla francese Roctool. Grazie al processo Engel foammelt, l'impronta viene riempita completamente, sottosquadri compresi, e il manufatto finale non presenta quindi segni di risucchio post-raffreddamento; nel contempo, il processo variomelt a temperatura controllata conferisce un'elevata lucentezza superficiale.

La serie duo sarà presentata a Fakuma nel nuovo restyling, che si caratterizza per una minore altezza, migliore accessibilità all'area stampo e all'ugello, sistemi di guida a rulli per il piano mobile, movimenti stampo a basso consumo di energia e un'area stampo più pulita grazie all'eliminazione dell'impianto di lubrificazione centralizzato.

Completano il programma espositivo un'applicazione packaging con IML, basata su una pressa completamente elettrica e-motion 440/160, e lo stampaggio di una camera di gocciolamento con filtro integrato per la trasfusione del sangue, affidato a una e-victory 310H/80W/50V 160 combi in versione per camera bianca e dotata di azionamento ecodrive. Nello stampaggio tecnico, si segnala una e-victory 200H/80W/120 combi dotata di sistema di automazione basato sul robot lineare ENGEL viper 20 che stamperà alloggiamenti di sensori per flussometri con guarnizioni integrate utilizzando gomme silconiche (LSR).

© Polimerica - Riproduzione riservata