

## KraussMaffei aggiorna le piccole

Presentata a Fakuma la nuova generazione di presse CX con forza di chiusura fino a 160 tonnellate.

16 ottobre 2014 06:05

KraussMaffei ha presentato a Fakuma un restyling sostanziale - e non solo formale - della gamma di presse di piccola taglia CX, proposte in differenti modelli con forza di chiusura da 35 a 160 tonnellate. Un aggiornamento che riguarda sia l'efficienza, sia il risparmio energetico e di materiale, con l'obiettivo di ridurre i costi di produzione.



Secondo Hans Ulrich Golz, responsabile del segmento Presse ad iniezione KraussMaffei, gli interventi attuati a livello di hardware e software consentiranno agli stampatori di risparmiare in media il 10% di energia, aumentando del 15% la velocità di ciclo; le nuove macchine sono anche più silenziose e utilizzano un quinto in meno di olio per gli azionamenti idraulici. Anche grazie all'integrazione con sistemi di automazione e ai tempi di set-up abbreviati, è possibile incrementare l'efficienza complessiva di stampaggio del 25 per cento.



Le nuove presse CX beneficiano di un nuovo sprue picker integrato per la rimozione delle materozze con corsa telescopica, porta estrattore ottimizzato per il cambio stampo e sistema BluePower Vario Drive, basato su un motore asincrono a velocità variabile che consuma fino al 30% meno rispetto all'azionamento idraulico convenzionale.

L'ampiezza dei piani, superiore del 13%, consente di utilizzare stampi più grandi sulla stessa pressa o, in alternativa, impiegare macchine più piccole a parità di larghezza stampo, quando la forza di chiusura non è un criterio stringente. L'estrazione della colonna può essere manuale o automatica, in funzione della frequenza del cambio stampi.

Inoltre, come tutte le macchine del costruttore tedesco, anche le piccole CX sono equipaggiate con il nuovo sistema di controllo adattativo APC (Adaptive Process Control), in grado di compensare istantaneamente le variazioni del processo di stampaggio.

Per risparmiare materia prima, sono disponibili speciali adattatori per l'unità di plastificazione in modo da adeguarla al peso della stampata, evitando sprechi.

Grazie al sistema di chiusura a due piani, l'ingombro delle presse è molto contenuto, con una configurazione a sbalzo che consente di sfruttare lo spazio sottostante per installare regolatori di temperatura e nastri trasportatori.

© Polimerica - Riproduzione riservata