

LSR medicale senza colonne

Raumedic ha scelto le presse victory di Engel per produrre in camera bianca componenti medicali in silicone liquido.

16 gennaio 2015 06:37

Il trasformatore tedesco Raumedic si è affidato alle presse ad azionamento ibrido Engel victory 310/180 senza colonne per produrre, in condizioni di camera bianca ISO 7, componenti di dispositivi medicali (pompe per l'alimentazione assistita) in silicone liquido.



I pezzi hanno tolleranze dimensionali molto strette, inferiori al 2 per cento e richiedono, in aggiunta, integrazione funzionale, poiché devono incorporare chiusure, connettori, membrane o sensori di pressione.

Massima pulizia e precisione rappresentano le principali priorità del reparto di produzione. Le deviazioni del diametro interno sono inaccettabili, almeno quanto la presenza di residui di silicone che potrebbero staccarsi dalle bave. Entrambi questi difetti potrebbero compromettere la precisione di dosaggio e, in determinate circostanze, comportare un pericolo per il paziente.

“Dobbiamo assicurare un flusso di 125 ml l'ora +/-5% - afferma Jörg Prescher, responsabile tecnico per lo stampaggio del silicone presso Raumedic -. Ma abbiamo dimostrato ai nostri clienti che riusciamo a garantire tolleranze inferiori al 2%”. Un obiettivo che può essere raggiunto solo quando materiale, stampo e pressa sono perfettamente integrati e ottimizzati.



A questo scopo, la società tedesca ha scelto le presse ibride e-victory dotate di gruppo d'iniezione elettrico e gruppo di chiusura senza colonne. “Abbiamo confrontato diverse presse a iniezione – nota Jörg Prescher – e i risultati ottenuti indicano che le presse Engel senza colonne assicurano in generale le prestazioni migliori”.

Dal punto di vista costruttivo, questo risultato è favorito dal sistema brevettato Force Divider, che assicura il perfetto parallelismo dei piani porta stampo distribuendo la forza di chiusura uniformemente sull'intera superficie dello stampo.

Con sede ad Helmrechts, in Germania, Raumedic vanta una lunga esperienza nella produzione e assemblaggio di componenti medicali estrusi o stampati ad iniezione, oltre a possedere un profondo know-how nei materiali plastici. Oltre al silicone, l'azienda processa anche un'ampia gamma di resine termoplastiche.

