

Al Plast anche due piccole Battenfeld

Il gruppo austriaco esporrà a Milano cinque presse ad iniezione, tra cui due nuove SmartPower, oltre a robot e periferiche.

3 aprile 2015 06:09

Il costruttore di presse austriaco Wittmann Battenfeld scommette sulla ripresa del mercato italiano, dopo aver colto l'anno scorso i primi segnali di miglioramento.



Ripresa che potrebbe concretizzarsi nel corso di Plast, la triennale delle materie plastiche che aprirà i cancelli tra poco più di un mese a Milano, dove il gruppo esporrà cinque presse ad iniezione della gamma PowerSeries, oltre a robot e attrezzature periferiche.

Punto focale dello stand saranno due piccole presse idrauliche della nuova famiglia SmartPower, lanciata sul mercato l'estate scorsa e oggi disponibile con forza di chiusura da 25 a 120 tonnellate. La prima, SmartPower 60/210 (60 tonnellate), produrrà pezzi in poliammide con uno stampo fornito dall'austriaca Greiner Packaging, con rimozione della materozza mediante un robot Wittmann WS80.

La seconda, SmartPower 120/525 con forza di chiusura di 120 tonnellate, stamperà il pannello frontale di una macchina per caffè con uno stampo monocavità messo a punto da Wittner. Per garantire un'elevata resa estetica del componente in PC/ABS, la macchina sfrutterà il controllo variotermico Variomould abbinato a BFMold, tecnologia che sfrutta l'intero spazio sottostante le cavità per il riscaldamento e il successivo raffreddamento dei pezzi.

L'obiettivo è produrre, mediante trattamento heat&cold, pezzi con elevata qualità superficiale, dall'aspetto brillante (high-gloss) e senza linee di giunzione o risucchi; al termine del ciclo, i pezzi saranno rimossi e posti su un nastro trasportatore da un robot Wittmann W818.



Di dimensioni compatte, le presse SmartPower sono dotate di serie di azionamento servoidraulico, in modo da coniugare i vantaggi della chiusura idraulica con la precisione, la ripetibilità, la pulizia e i bassi consumi energetici delle macchine completamente elettriche.

Nello stand del costruttore austriaco non mancherà una pressa elettrica, in questo caso una EcoPower 180/750 allestita per stampare un portagiaccio in polipropilene con stampo ad una

cavitÃ con etichettatura integrata (IML) fornito da Mold&Matik. La gestione dei pezzi sarÃ poi demandata ad un robot W821.

Chiude lâ€™esposizione una pressa ibrida da 450 tonnellate della serie MacroPower che produrrÃ un componente auto partendo da una âœfoglia organicaâ€ in polipropilene utilizzando uno stampo monocavitÃ della svizzera Georg Kaufmann, con canale caldo, ugello shut-off, cursore piega bordo per formare la foglia organica allâ€™interno dello stampo, prima dellâ€™iniezione, e punzonatura finale per ricavare un foro nel pezzo. Lâ€™intero processo Ã asservito da automazione fornita dalla divisione Wittmann Robot Systeme.

Lâ€™isola sarÃ completata da sistema di taglio delle foglie organiche fornito da Bond-Laminates (gruppo Lanxess), stazione di riscaldamento con elementi della svizzera Krelus, movimentazione dei semilavorati e, al termine della fase di sovrastampaggio, rimozione dei pezzi finiti.

Una quinta macchina sarÃ esposta presso lo stand dellâ€™UniversitÃ di Padova: si tratta di una MicroPower 15/10 (15 tonnellate di forza di chiusura) per il microstampaggio di lenti in silicone liquido bicomponente (fornito da Momentive) con stampo della tedesca Awetis e pompa dosatrice EMT Dosiertechnik che provvede allâ€™alimentazione dei componenti dalle due cartucce da un litro al gruppo di iniezione.

Oltre alla presse, il gruppo Wittmann porterÃ in fiera anche robot, termoregolatori Tempo, unitÃ di alimentazione Feedmax S3 (con controllo remoto) e Gravimax G14 (dosatore gravimetrico), deumidificatori Drimax E e G, granulatori Minor 2 (bordo pressa) e MAS 2 (a rotore aperto). In particolare, lo stand ospiterÃ due robot W818 con funzione SoftTorque, il modello W843 della nuova serie pro con uno speciale sistema di automazione (nella foto) e il nuovo sprue-picker WP80, con sistema di controllo Net8.



Â© Polimerica - Riproduzione riservata