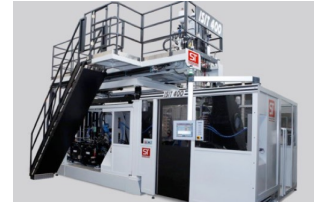


Soffiaggio con accumulo in mostra al Plast

S.T. Soffiaggio Tecnica esporrà in fiera una soffiatrice ISIT 400 con testa di accumulo.

15 aprile 2015 06:06

S.T. Soffiaggio Tecnica esporrà a Plast 2015 una soffiatrice ISIT 400 equipaggiata con estrusore HEX 60 e testa di accumulo da 8 litri, progettata per la produzione di articoli tecnici, componenti automotive ed imballaggi industriali.



La struttura, progettata per essere esente da vibrazioni, si articola su due basamenti: quello superiore ospita l'estrusore e la testa di accumulo; il blocco inferiore accoglie invece il gruppo di chiusura e l'unità di soffiaggio. La struttura superiore è mobile e regolabile elettricamente nelle tre direzioni con controllo della posizione tramite trasduttori magnetostrittivi.

Il gruppo di chiusura prevede due colonne di guida in diagonale che sostengono e permettono lo scorrimento dei piani portastampi. In questo modo - spiega la società monzese - la pinza di presa ed estrazione del prodotto soffiato non trova intralci anche nel caso in cui il pezzo ed il relativo stampo siano più alti dei piani.

L'unità di chiusura si compone di tre piastre: due sono dedicate al supporto dei semistampi, mentre sulla terza è installato l'unico cilindro idraulico che movimenta le altre due. La forza di chiusura viene applicata nella parte posteriore di queste ultime mediante una traversa di flessione, che evita la trasmissione di spinte non equilibrate e qualsiasi tipo di deformazione. Un sistema di sincronismo a cremagliera completa il gruppo di chiusura, permettendo un movimento simultaneo e sincronizzato dei piani portastampi che scorrono su guide prismatiche con cuscinetti a rulli.

L'estrusore monovite si basa sulla tecnologia HEX (High output EXtrusion), che combina elevata capacità e qualità di plastificazione con il risparmio energetico, grazie al profilo speciale della vite e all'alto grado di isolamento del cilindro. Per la stessa ragione, le resistenze sono isolate e la vite non surriscalda il materiale anche quando ruota alla massima velocità, evitando il ricorso a ventilatori di raffreddamento (e relativi consumi); inoltre, pressione e portata della pompa sono regolate da inverter, soluzione che garantisce una maggior silenziosità e, ancora una volta, concorre al risparmio energetico.

La testa di accumulo a due cardiodi è di tipo FIFO (First In First Out) con diverter che assicura una stratificazione e struttura bilanciata del parison. La quantità di materiale accumulato è controllata da un trasduttore lineare mentre la velocità di estrusione e la variazione di spessore sono regolabili in 500 punti, assicurando così un'elevata qualità del pezzo prodotto.

Il gruppo di soffiaggio è dotato di una struttura collegata al basamento principale attraverso pattini a ricircolo di rulli. Ciò consente di traslarlo sotto una metà dello stampo durante il cambio stampo e regolare la posizione dell'ugello di soffio rapidamente e con precisione. Il movimento verticale è motorizzato e controllato da un trasduttore lineare e la posizione può essere memorizzata. Una colonna di rinforzo chiude il gruppo in modo che possa essere utilizzato anche con l'ugello inclinato.

La pinza di estrazione, movimentata elettricamente, è regolabile in altezza per variare la distanza tra i punti di presa e la testa, in modo da ridurre al minimo gli scarti di produzione. Una volta giunti nella posizione di presa, un getto d'aria provvede a raffreddare la materozza compresa tra lo stampo e i punti di presa, in modo da evitare che essa si "strappi" durante la fase di estrazione.

La serie ISIT è disponibile nei modelli 400, 500, 800, 1300 e 1600.

[Scopri le altre novità della Fiera nella nostra ANTEPRIMA PLAST](#)

© Polimerica - Riproduzione riservata