

Impianto Amut per Contarina

Ordinate tre linee per la separazione e selezione diretta di plastica, metalli e non, carta, vetro, ingombranti e indumenti usati.

5 giugno 2015 05:15

Contarina, società a controllo pubblico che si occupa della gestione dei rifiuti in 50 Comuni della provincia di Treviso, ha recentemente investito 4,4 milioni di euro in un nuovo impianto di valorizzazione dei rifiuti riciclabili, con l'obiettivo di azzerare il conferimento di rifiuti in discarica.



Per la fornitura dell'impianto di trattamento è stata scelta Amut Ecotech, parte del gruppo novarese Amut. L'ordine comprende tre linee che consentiranno la separazione e la selezione diretta di plastica, metalli e non, carta, vetro, ingombranti e indumenti usati con una capacità di 53mila tonnellate annue.

In questo modo, Contarina diventerà autosufficiente sia nella raccolta che nello smaltimento dei rifiuti, ottimizzando così i costi. Infatti, potendo trattare "in house" i materiali che prima venivano trasferiti ad altri impianti, si otterranno significativi risparmi nella logistica, gestione e organizzazione del ciclo dei rifiuti.

© Polimerica - Riproduzione riservata