

Per O-ring e guarnizioni

Engel presenta alla DKT di Norimberga la nuova pressa flexseal 300 con stampo made in Italy.

23 giugno 2015 06:28

Engel esporrà alla fiera della gomma DKT (Norimberga, 29 giugno - 2 luglio) la nuova pressa ibrida flexseal 300 T per lo stampaggio di O-ring e guarnizioni piatte. In fiera la macchina sarà equipaggiata con uno stampo a 102 cavità della ORP Stampi di Viadanica per la produzione di O-ring in grandi serie e bassi costi unitari.



Nonostante la forza di chiusura di 300 tonnellate e i piani riscaldati da 550 x 650 mm, la pressa si presenta molto compatta, con una lunghezza di soli quattro metri e venticinque centimetri, per rispondere alle esigenze di razionalizzazione dei reparti di produzione.



La macchina è dotata di colonne e monta un'unità di iniezione a vite che garantisce un elevato grado di precisione.

Le unità di plastificazione per gomma, HTV (silicone solido), LSR (silicone liquido) e TPE (gomma termoplastica) possono essere sostituite facilmente in modo da garantire un'elevata flessibilità produttiva. Ogni unità di iniezione è disponibile con 2 viti di diametro diverso, ed è in grado di raggiungere pressioni di iniezione fino a 2400 bar.

Non mancano optional, quali piani riscaldati su misura o una luce più ampia tra i piani.

Per contenere i consumi energetici, la nuova flexseal 300 T monta di serie l'azionamento servoidraulico ecodrives, basato su un servomotore è collegato ad una pompa a ingranaggi interni con compensazione volumetrica assiale e radiale, in grado di ridurre i consumi fino al 70%. Durante la fase di vulcanizzazione il servomotore e la pompa ad esso collegata sono fermi; ne consegue che la pressa consuma solo l'energia necessaria ai movimenti della pressa, senza inutili sprechi.

Come tutte le presse Engel di nuova generazione, anche la serie flexseal monta il nuovo controllo CC300 con interfacce standard per l'integrazione di moduli di spazzolatura e sistemi di automazione per l'estrazione dei pezzi.