

Piccole e medie KraussMaffei a Fakuma

Il costruttore tedesco si presenta a Friedrichshafen con lo slogan “Productivity Plus”.

6 agosto 2015 05:32

KraussMaffei lancia a Fakuma lo slogan “Productivity Plus” puntando sulla produttività delle soluzioni automatizzate basate su presse ad iniezione con forza di chiusura fino a 300 tonnellate.



Sotto i riflettori la serie CX - presentata l'anno scorso proprio a Friedrichshafen - con azionamento ottimizzato sotto il profilo energetico, che consente di ridurre i consumi del 10% grazie ad una gestione intelligente dei dati di processo, mentre il controllo adattativo dei parametri (APC, adaptive process control) consente di lavorare materiali difficili riducendo gli sfridi e mantenendo costante il peso dei pezzi, grazie alla compensazione in tempo reale delle variazioni di processo.



In Fiera sarà esposta una pressa CX160 equipaggiata con sistema di controllo della temperatura a induzione (Dynamic Mold Heating – DMH), fornito da Roctool, per la produzione di pezzi con aspetto superficiale di tipo olografico, ottenuto imprimendo con lo stampo diverse finiture, opaca, lucida e microforata.

La pressa monterà anche il nuovo sistema di controllo MC6 multitouch con monitor da 24", che consente il controllo centralizzato della pressa e di tutti i sistemi di automazione ausiliari mediante semplici gesture.

Una pressa CX300 mostrerà da vivo il processo FiberForm messo a punto dal gruppo tedesco per la produzione di componenti alleggeriti con materiali fibrorinforzati, combinando stampaggio ad iniezione e termoformatura. A Fakuma verrà prodotto con questa tecnologia un alloggiamento per airbag con un tempo di ciclo di 42 secondi. Si tratta della declinazione KraussMaffei dello stampaggio di compositi ibridi, dove un tessuto preimpregnato con resina termoplastica (foglia organica) viene prima riscaldato e formato nello stampo per poi essere sovrastampato, in modo del tutto automatizzato.

Una terza pressa, questa volta ad azionamento elettrico (serie AX in versione SilcoSet), con forza di 50 tonnellate, stamperà silicone liquido per creare un ventilatore nasale. La macchina sarà equipaggiata con stampo a quattro cavità e smaterozzatore SPX10.