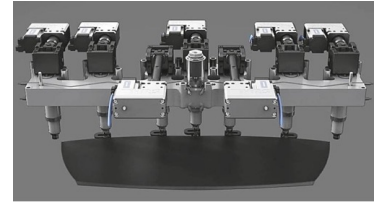


Canali caldi per grandi pezzi auto

A Fakuma il sistema di otturazione servo-controllata FLEXflow di HRSflow, ora integrato con il software di simulazione Moldflow.

4 settembre 2015 06:51

HRSflow, specialista italiano di canali caldi per stampaggio ad iniezione, porterà quest'anno a Fakuma (Friedrichshafen, 13-17 ottobre 2015) la tecnologia FLEXflow per la produzione di grandi pezzi di forma complessa e buona finitura superficiale destinati, in particolare, al settore automotive, come pure allo stampaggio multicavità.



Si tratta di un sistema di otturazione servo-controllata che assicura un controllo preciso, stabile e facile della pressione e del flusso di materiale durante il processo di stampaggio. FLEXflow è stato progettato per controllare in maniera indipendente ciascun otturatore, aggiustando in modo preciso la posizione, l'accelerazione, la velocità e la corsa.

L'ultimo sviluppo, presentato in anteprima a Fakuma, riguarda l'integrazione nel software di simulazione Moldflow, che semplifica il lavoro dei progettisti.

Nell'ambito della gamma di canali caldi Multitech, ora indipendente, HRSflow propone sistemi destinati allo stampaggio veloce di prodotti in grandi serie, come imballaggi, chiusure, articoli medicali, componenti auto ed E/E. Elementi comuni di queste applicazioni sono un elevato numero di cavità, brevi tempi di ciclo, buon bilanciamento e cambio rapido di colore.

A Fakuma, saranno presentate nuove soluzioni di raffreddamento stampi per ridurre ulteriormente i tempi di ciclo. A questo scopo, gli inserti per il canale di raffreddamento sono ottenuti mediante SML (selective laser melting), sorta di stampa 3D per l'ottenimento di pezzi unici.

In Fiera sarà anche presentato in anteprima un ugello per canali caldi progettato in modo specifico per pareti sottili.

© Polimerica - Riproduzione riservata