

Zingonia, 11 dicembre 2015

## Porte aperte alla TechMill

La società del gruppo COMI presenterà gli ultimi sviluppi nei centri di lavoro per plastiche, compositi e leghe metalliche.



Techmill, società del gruppo COMI specializzata nella progettazione e costruzione di centri CNC a 5 assi, laser e waterjet, venerdì 11 dicembre 2015, dalle 9.30 alle 14.00, apre le porte dello stabilimento di Ciserano (località vicino a Zingonia in provincia di Bergamo), per presentare quattro diverse isole di lavoro.

**CENTRI CNC IN MOSTRA.** La prima è Labor Max CNC, centro di lavoro versatile, a 3 o 5 assi, indicato per una vasta gamma di lavorazioni su plastiche e materiali compositi, ma capace anche di operare con leghe di alluminio.

Per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni, quali pale eoliche e stampi per imbarcazioni, viene proposto Labor Wind CNC a 5 assi, mentre Monnalisa CNC a 5 assi è rivolto in modo specifico al settore aeronautico, per particolari strutturali di grandi dimensioni in lega leggera, realizzati dal pieno.

Completa il programma espositivo Labor Midi CNC a 3 assi, sviluppato per la lavorazione di particolari strutturali in leghe leggere.

**GRUPPO COMI.** Techmill è controllata da COMI Spa, con sede a Ciserano (BG), società specializzata nella costruzione di impianti per termoformatura, fondata nel 1973 da Enzo Ballabio e Remo Sertori per fornire soluzioni tecnologiche per l'industria del frigorifero domestico.

Dal 2008, grazie ad una politica di acquisizioni ed accordi commerciali, COMI ha consolidato la sua presenza sul mercato della termoformatura e, allo stesso tempo, diversificato la sua attività in settori complementari, per servire le industrie dell'automotive, nautica ed aeronautica.

Oggi, all'interno del Gruppo Comi operano sei divisioni dedicate a linee di termoformatura in linea e per packaging, stampi per termoformatura, engineering di impianti per compositi ed elastomeri, centri CNC, utensili ed attrezzature per officina.

© Polimerica - Riproduzione riservata