

Linea per porte e controporte frigo

Union mostrerà a gennaio presso la sede milanese un impianto per estrusione lastre in ABS e HIPS+PS realizzato per BEKO. Produttività tra 600 e 800 kg/h in funzione del materiale.

23 dicembre 2015 08:03



Union ha realizzato il suo nono impianto di estrusione di lastre frigo in ABS e HIPS+PS. Prima della consegna al cliente, il gruppo BEKO, la linea sarà esposta nel corso di una open-house in programma a gennaio presso la sede della società a San Vittore Olona, in provincia di Milano.

L'impianto dispone di un estrusore principale monovite TR 150 con doppio degasaggio, abbinato ad un estrusore monovite TR 60 con degasaggio per la coestrusione.

La linea è in grado di produrre lastre stratificate di tipo A-B, con larghezza utile da 500 a 950 mm e spessore compreso tra 0,8 e 6 mm, caratterizzate da superiore resistenza meccanica e brillantezza, per applicazioni nel settore della refrigerazione come porte e controporte di frigoriferi e congelatori.

La produttività arriva a 600 kg/h nel caso di lastre ABS e a 800 kg/h se si usa HIPS.

© Polimerica - Riproduzione riservata