

Laminazione per estrusione

Amut Dolci Bielloni ha organizzato una open-house per presentare una linea con produttività fino a 900 kg/ora.

4 gennaio 2016 07:50

A dicembre Amut Dolci Bielloni ha organizzato una open-house presso lo stabilimento di Biassono (MB) per presentare un impianto di laminazione per estrusione a doppio stadio. La linea, lunga oltre trenta metri, è studiata per produrre vari tipi di carta e cartoncino politenati, anche accoppiati con alufoil, con larghezza massima di 1750 mm.



COMPOSIZIONE. L'impianto è munito di teste di estrusione automatiche a larghezza variabile, estrusori con alimentazione e dosaggio automatico delle resine, svolgitori e avvolgitori automatici a torretta per bobine di grande diametro. È anche dotato di trattamenti a effetto corona e a fiamma, da usare in alternativa in relazione al tipo e alla qualità di carta/cartoncino impiegato. La linea è comandata da una consolle centrale munita di tre video display (touch screen) e da un supervisore di linea.

La capacità è pari a circa 900 kg/ora, con una velocità di estrusione compresa tra 150 e 300 metri al minuto.

PRODUZIONE. La gamma produttiva comprende cartoncino politenato da uno o da entrambi i lati per bicchieri monouso, carta politenata per impieghi alimentari, combinazione di carta e alluminio per impieghi alimentari, farmaceutici e industriali, come pure accoppiati carta/alluminio/rete per impieghi industriali e alluminio/resina per tappi yogurt.

Dow Chemical, sponsor tecnologico della open-house, ha fornito le resine utilizzate nelle prove di estrusione, tra cui alcuni gradi di nuova concezione con un elevato livello di adesione tra carta e alufoil.

© Polimerica - Riproduzione riservata