

## Vaschette alimentari 100% rPET

Le produrrà Linpac nel sito tedesco di Ritterhude grazie all'avvio di una nuova linea di estrusione foglie dedicata al materiale rigenerato.

8 gennaio 2016 08:02



Il produttore di imballaggi Linpac ha avviato nel sito tedesco di Ritterhude una terza linea di estrusione foglie per termoformatura dedicata alla lavorazione di PET riciclato, che consentirà la produzione di vaschette con un contenuto del 100% di plastica rigenerata.

DAL 93 AL 100 PERCENTO. Fino all'anno scorso, l'impianto era in grado di produrre foglie monostrato con un contenuto medio di plastiche riciclate del 93%, salito al 100% grazie alle maggiori capacità produttive e alla flessibilità del nuovo impianto di estrusione.

Negli ultimi cinque anni Linpac ha investito quasi nove milioni di euro in impianti ed attrezzature presso i suoi due siti tedeschi, tre milioni dei quali destinati a Ritterhude per l'estrusione di PET e l'automazione dei processi, con l'obiettivo di aumentare la penetrazione sul mercato tedesco e in quelli limitrofi.

“Questo importante investimento dimostra il nostro impegno verso un mercato importante per Linpac - commenta Adam Barnett, managing director per i mercati nordeuropei -. Dato che il mercato tedesco registra un progressivo spostamento dal PP al PET, è cruciale poter soddisfare la crescente domanda di prodotti più leggeri, economici e sostenibili”. “Produrre vaschette utilizzando il 100 per cento di materiale riciclato post-consumo è un importante passo avanti per Linpac in Europa nord-occidentale - aggiunge Barnett -. Ciò ci consentirà di offrire una più ampia varietà di prodotti ai nostri clienti per garantirgli di avere il miglior packaging per la loro applicazione”.

APPROVATO EFSA. Linpac ha investito risorse per mettere a punto un processo proprietario per il riciclo di PET destinato al contatto con alimenti, verificato ed approvato tre anni fa dal comitato tecnico dell'Agenzia EFSA secondo standard che garantiscono la massima sicurezza alimentare. La società conduce regolarmente presso i suoi laboratori test di estrazione e migrazione per verificare l'assenza di contaminanti negli alimenti conservati negli imballaggi.

“La tendenza verso l'uso di plastica riciclata nel packaging alimentare è in continua crescita - conclude Barnett -. La sfida per i trasformatori è garantire che la plastica riciclata sia idonea per l'uso alimentare e priva di contaminanti. I nostri clienti possono stare tranquilli quando scelgono l'rPET Linpac: l'intera struttura è food-safe, trasparente e controllata”.

© Polimerica - Riproduzione riservata