

Nuovo processo di schiumatura frigo

Messo a punto da Saip, consente di utilizzare lo stesso stampo per la produzione di diversi elementi.

1 febbraio 2016 07:55

La società comasca Saip ha messo a punto e brevettato una nuova tecnologia per la schiumatura con poliuretano di armadi frigoriferi e distributori automatici, basata su maschi di schiumatura che consentono di utilizzare lo stesso stampo per produrre diversi modelli.



COME FUNZIONA. Il sistema di “maschera di schiumatura a bocca in sù” prevede il cambio del maschio in automatico, mentre il fondo della maschera compie un movimento in verticale verso il maschio, grazie a cilindri elettromagnetici azionati da motori “brushless”.

Si possono così ottenere versionamenti in larghezza di 500÷1.200 mm, in lunghezza di 600÷1.800 mm e in profondità di 400÷800 mm.

A detta della società, questa soluzione - fornita ad una aziende italiana leader nel settore del vending - assicura un considerevole risparmio energetico, ripetibilità del posizionamento meccanico nel tempo, semplificazione dell’operatività, riduzione del margine di errore e bassi costi di manutenzione.



A BOCCA IN GIÙ. Per la schiumatura di cabine e armadi frigoriferi è stata sviluppata, per un cliente russo, la tecnologia “maschera di schiumatura a bocca in giù”, composta di un telaio fisso, due pareti laterali e due carri mobili, con maschio versionabile in larghezza (800÷1080 mm), in lunghezza (937÷3.750 mm) e in profondità

(160÷298 mm).

La maschera è di tipo “a tunnel” ed è dotata al suo interno di due carri mobili.

© Polimerica - Riproduzione riservata