

Estrusione di tubi rinforzati fibra vetro

Amut propone una linea di coestrusione a tre strati per i tubi di scarico insonorizzati e adduzione acqua calda.

8 febbraio 2016 07:47



Per applicazioni in edilizia, in particolare condutture per l'adduzione di acqua calda e lo scarico insonorizzato, sono in commercio tubi multistrato in polipropilene rinforzato con fibra di vetro e cariche minerali (carbonato di calcio o solfato di bario). Le fibre, in questo caso, migliorano le proprietà elastiche e meccaniche della resina, consentono di ridurre lo spessore dei tubi, mantenendo lo stesso livello di

resistenza, e l'espansione termica, rendendo necessario un minor numero di giunti.

Per questo segmento, Amut propone una linea di coestrusione in grado di produrre tubi caricati con diametri da 16 a 200 mm e SDR tra 6 e 11 (rapporto tra diametro nominale esterno e lo spessore e del tubo).

L'impianto è equipaggiato con testa di co-estrusione a tre strati per configurazioni A-B-A o A-B-C, con linee esterne colorate per la marcatura. Quattro gli estrusori presenti, tutti monovite: EA60 per lo strato A (interno/esterno); EA75 per quello centrale caricato con fibra di vetro o carica minerale (B), con vite e cilindro sottoposti a uno speciale trattamento anti abrasione; EA60 per lo strato esterno C ed EA20 per l'estrusione delle linee esterne colorate per marcatura.



Dosatori gravimetrici garantiscono un preciso controllo della resina alimentata agli estrusori, mentre un misuratore di spessore verifica in continuo tutti i parametri durante il processo di produzione per assicurare la produzione di tubi di elevata qualità. La gestione delle ricette è gestita via software.

Il cambio produzione, in funzione del diametro, è reso più veloce in quanto tutte le attrezzature sono concepite per minimizzare i tempi e l'intervento manuale dell'operatore.