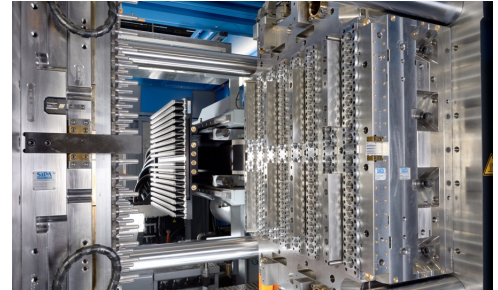


Presse per preforme Sipa in Iran

Khosh Form ha ordinato sette XForm 500 del costruttore veneto equipaggiate con stampi a 96 cavità.

8 marzo 2016 08:15

Sipa, costruttore veneto di macchine per la produzione di bottiglie PET, parte del gruppo Zoppas, ha installato sette presse ad iniezione XForm 500 con stampo a 96 cavità presso Khosh Form, principale produttore iraniano di preforme PET, con stabilimenti a Mashhad (Khosh Form Toos) e Qazvin (Khosh Form Caspian).



Le macchine si affiancano ad una decina di presse Husky già in funzione nei reparti dell'azienda iraniana: sono destinate alla produzione di preforme PET destinate al soffiaggio di bottiglie per bevande gasate, latte (collo da 38 mm) e acque minerali.

Khosh Form ha iniziato a produrre preforme nel 2013 per soddisfare la crescente domanda del mercato interno ed oggi è in grado di fornire versioni con capacità da 300 a 2.500 ml e peso compreso tra 10,4 a 54,7 grammi, destinate in parte all'esportazione nei paesi vicini.

La scelta di Sipa come fornitore delle presse è stata presa anche in considerazione della compatibilità delle macchine con l'ampio parco stampi presente in azienda, tra cui esemplari di grandi dimensioni. "La piena compatibilità con le attrezzature esistenti è un grande vantaggio e offre una maggiore versatilità in produzione - conferma Haj Rezapour, titolare di Khosh Form -. Il sistema XForm 500 produce preforme di alta qualità con elevata costanza. Le macchine hanno già dimostrato di essere molto affidabili e ci siamo rapidamente abituati alla nuova piattaforma".

Khosh Form solo di recente ha scoperto Sipa. Dopo averne sentito parlar bene da un cliente del costruttore veneto che opera nella regione, alcuni manager dell'azienda hanno voluto esaminare da vicino una macchina XForm e solo dopo aver comparato le prestazioni (tempo di ciclo, costi di investimento e operativi) con quelle della concorrenza hanno deciso di firmare l'ordine per sette esemplari.

© Polimerica - Riproduzione riservata