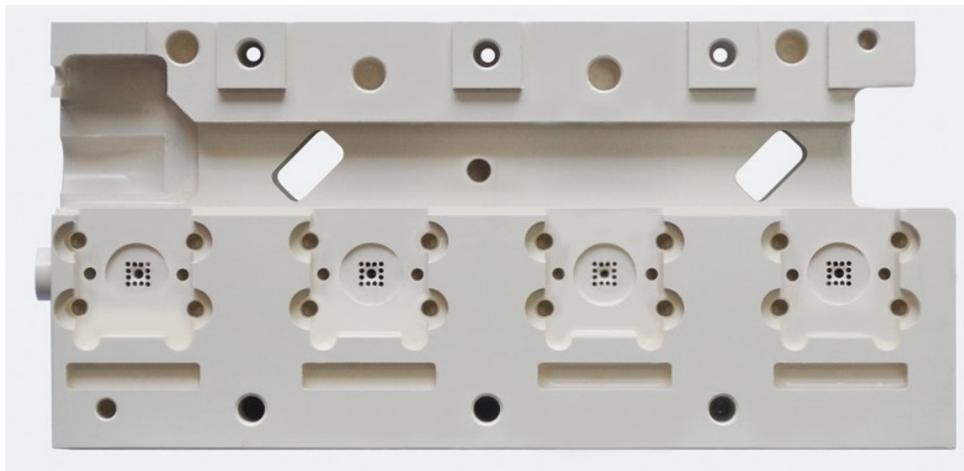


Specialista nelle microlavorazioni

Geartec si è dotata di attrezzature per microlavorazioni e produzione di particolari in plastica ad elevata precisione.

11 marzo 2016 07:51



La Geartec di Legnano, società nata nel 2015 dalla cessione del ramo d'azienda di Ensinger Italia nella produzione di particolari finiti a disegno in materiale termoplastico, ha completato una serie di investimenti per qualificarsi come specialista nelle microlavorazioni su materiali polimerici.

MICRO LAVORAZIONI. In particolare, si è dotata di nuove attrezzature dedicate alle microlavorazioni e alla realizzazione di particolari in materiali polimerici ad elevata precisione che trovano applicazione nell'industria elettronica, nei semiconduttori, nel medicale e nel comparto aerospaziale, così come nei pezzi destinati a macchine di processo e al comparto della meccanica generale, che spesso richiede pezzi molto piccoli, ma con strette tolleranze dimensionali.

“Questi settori devono fare fronte alla crescente miniaturizzazione dei componenti, gestendo le necessità di geometrie complesse, spessori di parete estremamente sottili, forature con diametri infinitesimali e tolleranze ristrettissime. La complessità e la peculiarità di un tale scenario ci ha convinti della necessità di questi investimenti” spiega Giancarlo Piatti, Direttore Generale di Geartec.

REPARTO DEDICATO. La produzione di particolari di dimensione pari o inferiore a 5 mm e le cosiddette micro-lavorazioni di solito vengono eseguite in reparti promiscui insieme ad altre tipologie di lavorazioni meccaniche, che presentano però necessità diverse in termini di tecnologia e know-how - sostiene l'azienda legnanese. Per superare questi limiti, nello stabilimento Geartec è stato approntato e attrezzato un reparto dedicato, dove lavorano operatori specializzati, riservato proprio a lavorazioni di superfici complesse e alle microlavorazioni: reparto climatizzato e dotato di speciali macchine utensili, frese, torni e

attrezzature di controllo.

CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI. Il nuovo reparto di fresatura Geartec è stato recentemente equipaggiato con un Centro di lavoro DMG Ecomill 50 a 5 assi con mandrino ad alta velocità e attrezzato per l'esecuzione di lavorazioni di precisione. Per il controllo metrologico, procedura che va necessariamente effettuata con strumentazione ottica, l'azienda ha optato per un microscopio di misura Vision in grado di verificare le dimensioni e le forme, effettuando un attento controllo visivo delle superfici.

"In questo modo abbiamo ottenuto due risultati - sottolinea Piatti -, L'offerta di una migliore garanzia di conformità e precisione per i nostri clienti e una semplificazione del nostro lavoro e del controllo qualità".

In vista di un potenziamento del reparto, l'azienda milanese ha già previsto, nel corso del prossimo biennio, l'aggiunta di ulteriori attrezzature volte a rafforzare e potenziare ulteriormente le lavorazioni.

ANCHE PER PHARMA E MEDICALE. Geartec è in grado di fornire particolari torniti e fresati, pezzi stampati ad iniezione, profili estrusi e assiemi premontati, adatti anche ad applicazioni nei comparti dell'alimentare, del farmaceutico e del medicale. L'azienda lavora infatti in conformità alla Direttiva Europea 2023/2006 (Good manufacturing practice) ponendo particolare attenzione agli aspetti relativi alla fornitura di materiale - acquistato da Ensinger o dai principali produttori europei - all'identificazione e tracciabilità di ogni singolo pezzo, ad esempio attraverso la marcatura con il laser e offrendo garanzia di sicurezza, qualità e costanza delle forniture.

© Polimerica - Riproduzione riservata