

## Inchiostro flessibile per termoformatura e stampaggio

È formulato in modo specifico per applicazioni che richiedono durezza e resistenza come automotive e cartellonistica.

3 maggio 2016 07:20

Mimaki lancerà in estate sul mercato un inchiostro flessibile destinato alla termoformatura di film e foglia in materiale plastico, in particolare per applicazioni che richiedono durezza e resistenza come nel caso dell'automotive.



L'inchiostro Mimaki LUS-350 consente di stampare immagini con stampanti digitali, che possono essere applicate agli oggetti prima della termoformatura, ottenendo finiture per utilizzo in ambito automotive, mock-up, insegne stampate a iniezione, chioschi e molte altre applicazioni.

“Questo nuovo inchiostro cambierà il modo di creare applicazioni mediante stampaggio a iniezione, formatura sottovuoto o termoformatura - afferma Mike Horsten, General Manager Marketing EMEA di Mimaki Europe -. E porta in questo segmento di mercato i vantaggi del digitale, rispondendo all'esigenza di stampare oggetti in tempi rapidi e in piccoli lotti con qualità grafiche eccezionali. In precedenza, gli oggetti dovevano essere formati e le immagini applicate manualmente in un secondo tempo o in serigrafia, un processo costoso e che richiedeva tempi lunghi”.



Il nuovo inchiostro, compatibile con le stampanti Mimaki UJF-7151plus e JFX200-2513, sarà disponibile in CMYK, bianco e in una speciale vernice trasparente con la quale si possono creare texture o finiture lucide non ottenibili con il solo inchiostro a colori.

Una volta riscaldato tra 120°C e 200°C, l'inchiostro Mimaki LUS-350 si estende fino al 350%. Dopo il raffreddamento a temperatura ambiente torna rigido, aderendo saldamente al prodotto stampato senza formare crepe né staccarsi. In questo modo - spiega l'azienda -, l'inchiostro garantisce rigidità, resistenza ed elasticità per una vasta gamma di applicazioni ad elevata

qualità di stampa.

Le immagini vengono stampate su superfici piane utilizzando specifici software di imaging e poi modellate nella forma desiderata tramite formatura sottovuoto, termoformatura o tecniche di retrostampaggio a iniezione.

“Il vantaggio di questo inchiostro quando viene utilizzato nel processo di termoformatura è che trame intricate e design di raffinate stampe decorative vengono mantenuti al termine del processo - aggiunge Horsten -. Cosa ancora più interessante è la possibilità di applicare più strati di inchiostro per creare zone in rilievo nell'immagine ottenendo così ulteriori effetti, senza preoccuparsi di crepe o della qualità di adesione”.

© Polimerica - Riproduzione riservata