

Al K2016 impianto film di ultima generazione

Bandera porterà a Dusseldorf una linea TechnoFlex Plus per la produzione di film in bolla fino a 5 strati. Altri impianti saranno esposti in una open house presso The House of Extrusion.

4 agosto 2016 07:50

Il costruttore italiano di impianti per estrusione Bandera porterà a Dusseldorf per K2016 una linea TechnoFlex Plus per la produzione di film in bolla fino a 5 strati.



Negli stessi giorni, presso The House of Extrusion, il nuovo reparto R&D allestito presso la sede della società, a Busto Arsizio (VA), si terrà una open-house dove saranno esposti altri due impianti funzionanti, tra cui uno per la coestrusione di film agricolo a 5 strati e linee di estrusione Alfa Line e Alfa Line Plus destinate alla produzione di lamina e foglia PET per applicazioni industriali e di termoformatura.

IN FIERA. Bandera presenterà ai visitatori del K2016 una linea di coestrusione film in bolla 5 strati che riesce a fondere specializzazione e flessibilità produttiva, ideale per la produzione sia di film barriera che di film poliolefinico, dotata di un dispositivo specificatamente progettato per migliorare la qualità del film. Le serie SmartFlex e TechnoFlex Plus sono infatti in grado di produrre diverse tipologie di film, fino a sette strati, senza scadimento delle prestazioni operative e della qualità dei prodotti.

La linea scelta per la manifestazione tedesca è in grado di produrre film a cinque strati (LDPE e mescole con LLDPE, mLLDPE, EVA, HDPE e MDPE, EVOH, PA) con larghezza a utile in piatto fino a 2.400 mm rfilata (film tubolare: 2.500 mm), spessori da 20 a 200 µm con produttività fino a 700 kg/h per film in polietilene, o 500 kg/h nel caso di film barriera.

COMPOSIZIONE LINEA. L'impianto prevede sistema di dosaggio gravimetrico in continuo a perdita di peso, a 25 componenti, cinque estrusori con diametro di 75 e 65 mm, testa di coestrusione a 5 strati



con filiera da 500 mm e sistema IBC. Particolarmente ricca la dotazione per il controllo del film: sistema automatico IBC a 8 sensori ad ultrasuoni con controllo larghezza, anello di raffreddamento ad alta efficienza a triplo flusso, sistema automatico di misurazione e controllo dello spessore, guidabolla a due gabbie e uno speciale e sistema per la misurazione dello strato barriera.

Il fine linea comprende traino superiore rotante azionato da motori "Torque", scivoli di appiattimento e guide laterali con rullini in fibra di carbonio, tensionatore FTA per una migliore planarità del film, trattamento corona a doppio lato e avvolgitore a doppia stazione, in configurazione back-to-back con modalità di avvolgimento per contatto, assiale e con gap, scarico automatico della bobina e sistema di caricamento del mandrino. Il tutto controllato da un software di supervisione di linea di ultima generazione, completo di controllo attivo del dosaggio e cambio formato automatico.

EFFICIENZA ENERGETICA. Tra i focus della presenza Bandera al K2016 non poteva mancare quello dell'efficienza energetica; impegnata nella progettazione di linee che garantiscano il contenimento dei consumi energetici, Bandera ha scelto di collaborare con aziende specializzate per sviluppare nuove soluzioni in grado di rispondere a tali esigenze.

"Puntiamo a garantire il massimo rapporto prestazioni/costo, tenendo in considerazione anche i cosiddetti "certificati bianchi", un fattore economico che si è dimostrato decisamente importante per i nostri clienti", spiega l'azienda varesina.

© Polimerica - Riproduzione riservata