

In questa sezione: [Industria 4.0](#) • [Stampaggio](#) • [Estrusione](#) • [Soffiaggio](#) • [Termoformatura](#) • [Stampi e Logistica](#)

## CONTENUTO

## SPONSORIZZATO

Al K2016 la  
tecnologia  
Comac negli  
estrusori per  
masterbatches

Il costruttore  
milanese  
porta a  
D&Seldorf  
un bivite  
corotante ad  
alte  
prestazioni  
destinato alla  
produzione  
di master per  
gradi fibra

8 settembre 2016 11:28



Ben conosciuta nel mondo del masterbatches e compounding, in Italia e all'estero, per i suoi impianti e estrusione bivate corotanti ad alte prestazioni, la milanese Comac ha scelto di esporre al K2016 (Hall 1 D42) un estrusore EBC 50 dotato di vite da 50 mm, L/D=40, con profilo ottimizzato per la produzione a base di PET o poliammide destinato ad applicazioni tessili (gradi fibra). La capacità produttiva arriva 500 kg/h in funzione del materiale processato.



FATTI IN CASA. Costruito - e non solo asse interamente dall'azienda milanese nello stabilimento di Cerro Maggiore (solo motore, pompa ed elica sono acquisiti da fornitori esterni), l'estrusore possiede alcune caratteristiche che lo distinguono dalle soluzioni standard presenti sul mercato: la più interessante è il cilindro scomponibile in tre parti: superiore, inferiore e camera interna - per facilitare operazioni di pulizia, manutenzione ed eventuale sostituzione della sola camera, riducendo in questo modo costi e tempi di intervento (foto a sinistra).

Comac realizza internamente anche viti e cilindri, che nel caso dell'estrusore esposto in fiera sono in acciaio al 12% di cromo, opportunamente trattato per resistere ad usura e corrosione. Progettato e costruito a Cerro Maggiore anche il riduttore, nelle versioni da 25 fino a 90 mm, che concentra l'esperienza acquisita dall'azienda in quasi quarant'anni di attività. Una scelta, quella di internalizzare le attività produttive -

affidarsi a fornitori esterni - che paga in termini di qualità e affidabilità, poiché l'analisi delle materie p (acciai) e l'intero processo di produzione sono controllati e verificati in ogni fase.

Essendo interamente progettati e costruiti da Comac, gli estrusori possono essere modificati per adattar layout della fabbrica, e l'ufficio tecnico ha già avuto occasione di studiare versioni semoventi mediante cingoli per ottimizzare lo spazio disponibile, oppure sistemi studiati ad hoc per l'estrazione delle viti.

ACQUA IN CIRCUITO CHIUSO. Degno di nota è anche il sistema di raffreddamento ad acqua, con c chiuso, del motore da 125 kW (600 rpm), che consente di ottenere risparmi energetici. L'estrusore è equipaggiato con un sistema per vuoto compatto, azionato da una pompa (da 7,5 kW), anche in questo raffreddamento ad acqua in ricircolo.

COMANDO E CONTROLLO. L'estrusore è comandato da un'unità con touch-screen da 8", porta Eth il collegamento in rete e sistema eWON per l'assistenza remota, che consente ai tecnici Comac di affia l'operatore in caso di bisogno, potendo accedere ai parametri di funzionamento, produzione e allo stori allarmi.

ANCHE SPECIALI. Oltre agli impianti per masterbatches, Comac progetta e costruisce linee per comp e il riciclo di materie plastiche post-consumo, anche in quest'ultimo caso basati su estrusori bivate coro propria produzione, con diametro vite fino a 135 mm. Nel riciclo, l'azienda si distingue per la lavorazi PET e materiali leggeri, anche da scaglie e cascami, per la produzione di lastre da termoformatura.

Completano l'offerta gli estrusori da laboratorio (si parte da un diametro di 25 mm per produzioni infe 100 kg/h) e impianti per applicazioni speciali, come hot melt ed adesivi, piccole lastre in fibra di vetro polimerizzazione in continuo di poliuretano termoplastico. Oltre a proporre le macchine con il proprio Comac collabora con altri costruttori italiani nella messa a punto di tecnologie dedicate a specifiche applicazioni.

Con il contributo di:

COMAC

Via per Legnano, 57

20023 Cerro Maggiore

Tel. +39 0331 577387

[www.comacplast.com](http://www.comacplast.com)

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Mech-I-Tronic cresce con ALCI](#)

[Apri MAIA, centro R&D sui materiali avanzati](#)

[Dal materiale al design](#)

[Sukano con Dolder-Bigler nei Balcani e in Europa dell'Est](#)

[LyondellBasell potenzia il compounding in Cina](#)

[Franplast apre le porte ai giovani chimici](#)

BLOG



Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci

---



Lego abbandona l'iPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre

---



Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre

---



Ebbene si... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

---

[mercati](#)  
[- Economia -](#)  
[Uomini e](#)  
[Aziende - Leggi](#)  
[e norme -](#)  
[Lavoro](#)  
[Tecnologie](#)  
[- Industria 4.0 -](#)  
[Stampaggio -](#)  
[Estrusione -](#)  
[Soffiaggio -](#)  
[Termoformatura](#)  
[- Stampi e](#)  
[filieri - Stampa](#)  
[3D - Altre](#)  
[tecnologie -](#)  
[Trasporti](#)  
[Logistica](#)  
[Materie prime](#)  
[- Poliolefine -](#)  
[PVC - PS ABS](#)  
[SAN - EPS -](#)  
[PET -](#)  
[Poliammidi -](#)  
[Tecnopolimeri -](#)  
[Gomme -](#)  
[Compositi -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Altre specialità](#)  
[- Prezzi](#)  
[Ambiente](#)  
[- Riciclo -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Legislazione](#)  
[Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[- Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[Appuntamenti](#)  
[- Appuntamenti](#)  
[VIDEO](#)  
[- Interviste](#)

---

Polimerica -  
Attualità e  
notizie dal  
mondo della  
plastica

Testata giornalistica  
registrata al Tribunale di  
Milano n.710 del  
11/10/2004

Direttore responsabile:  
Carlo Latorre - ISSN  
1824-8241 - P.Iva  
03143330961

Redazione:  
[redazione@polimerica.it](mailto:redazione@polimerica.it)  
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2024 Cronoart Srl |  
E' vietata la  
riproduzione di articoli,  
notizie e immagini  
pubblicati su Polimerica  
senza espressa  
autorizzazione scritta  
dell'editore.

L'Editore non si assume  
alcuna responsabilità  
per eventuali errori  
contenuti negli articoli  
n.Â© per i commenti  
inviati dai lettori. Per la  
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and  
Powered by [JoyADV](#)

