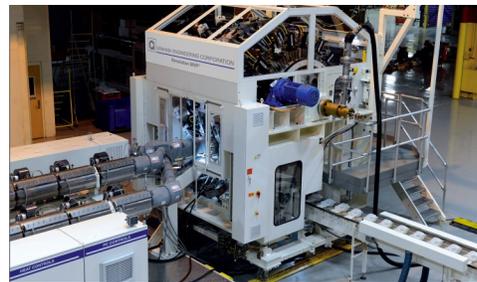


Nuova frontiera del soffiaggio rotativo

Al K2016 debutterà la serie Revolution MVP di Graham Engineering: modulare e facilmente riconfigurabile.

19 settembre 2016 07:45

Graham Engineering porta al K2016 Revolution MVP, un nuovo impianto rotativo per il soffiaggio di bottiglie, sistema modulare che può essere configurato (e riconfigurato) da 12 a 24 stazioni e fino a 100 posizioni, grazie al passo variabile, per produrre bottiglie con altezza fino a 40 cm, con possibilità di variare di quasi un terzo (28%) l'altezza senza cambiare configurazione.



La produttività oraria arriva a 11.520 bottiglie con parison singolo e fino a 46.080 unità con doppio parison.

CARATTERISTICHE. Il sistema presenta alcune interessanti innovazioni quali il gruppo di chiusura modulare e indipendente per ogni stazione, il passo variabile e la modifica rapida dello stampo (Quick-Change), con il quale sono sufficienti 5 minuti per stazione, attraverso una semplice regolazione meccanica.

Revolution MVP può montare fino a dieci estrusori da 40 fino a 175 mm, per la produzione di bottiglie monostrato, tristrato, coestrusione multistrato o bande trasparenti. Velocizzato anche l'avvio dell'impianto: secondo il costruttore, sono sufficienti 4 o 5 giri per ottenere bottiglie di buona qualità e 10-15 minuti per stabilizzare il processo. È anche possibile l'etichettatura nello stampo (IML) alla cadenza di 120 bottiglie al minuto.

Il controllo dell'impianto è affidato al sistema XBM Navigator con touchscreen da 15 pollici.

VIDEO