

Contrex debutta a K2016

Stand separato per la società del gruppo Moretto specializzata nell'automazione dei processi di estrusione.

23 settembre 2016 08:57

Contrex, società veneziana entrata l'anno scorso nell'orbita Moretto, sarà presente quest'anno per la prima volta al K2016 con la linea di componenti e automazioni per estrusione di tubi-profili, lastre piane e film in bolla. Il portafoglio comprende anelli di raffreddamento, sistemi di dosaggio, controllo di processo e strumenti di misura e controllo.



RAFFREDDAMENTO DELLA BOLLA. In fiera, Contrex accenderà i riflettori sull'anello di raffreddamento automatico Atlantis 23T, progettato per ridurre i tempi di avvio di produzione. Si tratta di un anello ad alta efficienza multiflusso con modulazione termica settoriale che consente una regolazione dello spessore precisa e automatica. Grazie a questo sistema - sottolinea l'azienda - è possibile ridurre drasticamente le tolleranze di spessore lungo l'intera circonferenza compensando la canalizzazione dei flussi del melt ed eventuali disassamenti.

COME FUNZIONA. Atlantis 23T utilizza tre flussi di raffreddamento con regolazione automatica dello spessore, controllando così lo stiramento in combinazione con il fattore termico: in questo modo si stabilizza la bolla e aumenta la potenza di raffreddamento, con effetti positivi sulla produttività della linea. Un polmone termoisolato in carbonio consente di gestire flussi d'aria più freddi, migliorando ulteriormente le prestazioni di raffreddamento del sistema.

Il preciso controllo dello spessore consente di abbattere il fattore 2sigma fino all'80% mantenendo comunque un'ampia flessibilità nei cambi di produzione. In combinazione con il sistema di sollevamento automatico lifter - sottolinea Contrex -, il nuovo anello di raffreddamento migliora l'efficienza produttiva del 50% sollevando automaticamente la parte superiore dell'anello all'altezza desiderata, in funzione del tipo di produzione.

DOSAGGIO GRAVIMETRICO. Lo stand Contrex ospiterà anche il nuovo dosatore gravimetrico

Gramixo per applicazioni di estrusione, dotato di sistema a doppia palpebra con tempi di alimentazione pari a 25 millisecondi. Cuore del sistema è il mixer inclinato, pesato su una doppia cella di carico per garantire la massima precisione, dotato di funzione totalizzatore che fornisce in tempo reale e on-demand report di consumo effettivo. Degni di nota sono anche il corpo macchina rivestito con pannelli trasparenti per mostrare in ogni momento il processo di dosaggio e l'illuminazione a LED con quattro colori che indicano lo stato di funzionamento del dosatore.

CONTROLLO INTEGRATO. Contrex porterà al K2016 anche l'unità di controllo Navigator 9000 per la gestione integrata di anello, dosatore, e modulazione termica in close loop. Grazie all'algoritmo Batch Timing System, è possibile - a detta dell'azienda - avviare la produzione in soli due minuti e in modo completamente automatico, controllando la procedura attraverso un touch-screen di 15".

Situata a Cavaso del Tomba, in provincia di Treviso, Contrex opera dal 1980 nella fornitura di sistemi per l'automazione dei processi di estrusione, dal 18 marzo dell'anno scorso parte del gruppo padovano Moretto. Il processo di integrazione nel gruppo veneto è stata completata a giugno ed ora l'azienda si presenta sul mercato con una nuova organizzazione aziendale, che sarà illustrata in Fiera.

© Polimerica - Riproduzione riservata