

## Estrusione e converting made in Italy al K2016

Due impianti funzionanti e una sezione statica per mostrare la competenza di Amut Dolci Bielloni nell'estrusione di film cast, in bolla e stampa flessografica.

27 settembre 2016 09:58

Uno stand di 820 metri quadrati al Padiglione 16 consentirà ad Amut Dolci Bielloni di esporre a Düsseldorf due impianti produttivi in funzione: una linea cast per film estensibile e una macchina per la stampa flessografica a 8 colori; il programma espositivo prevede anche una sezione di un impianto di coestrusione in bolla a 3 strati, dotata di estrusori di nuova generazione con capacità di plastificazione migliorata.



**STRETCH FILM.** L'impianto per film estensibile FCL 7 – ADB 2000, mostrato in funzione al K2016, è di tipo cast a 7 strati con pallettizzatore robotizzato e inscatolamento bobine, con produttività fino a mille metri al minuto grazie ad nuovo avvolgitore automatico a torretta molto veloce. Cuore dell'impianto sono i sei estrusori di nuova generazione (L=40D) a basso consumo energetico con produzione netta fino a 1600 kg/h, che alimentano una testa automatica Nordson EDI Autoflex con controllo spessore automatico a raggi X. È presente anche un doppio chill-roll di nuova concezione, con aumentata capacità di raffreddamento ad alte velocità, per controllo e regolazione della linea di gelo. Con Lay-out a 3 livelli in verticale, a basso ingombro, e supervisore logicontrol, la linea è in grado di produrre film con larghezza netta di 2.000 mm.

**ESTRUSIONE IN BOLLA.** Lo stand Amut Dolci Bielloni ospiterà in forma statica la sezione di un impianto di coestrusione in bolla a 3 strati, equipaggiato con estrusori di nuova generazione (2x48 mm e 1x60 mm), caratterizzati da una migliorata capacità di plastificazione, progettati per le linee in bolla a 3-5-7 strati. La produttività oraria arriva fino a 190 kg/h per l'estrusore da 48 mm e fino a 300 kg/h per l'estrusore da 60 mm, con risparmi energetici nell'ordine del 15-20% grazie alla ridotta taglia degli estrusori e all'utilizzo di riduttori di nuova generazione, motori raffreddati ad acqua e viti a basso "shear".

Completano la sezione una testa a 3 strati tipo Multisplit, progettata per un “basso tempo di permanenza” e alto coefficiente di autopulizia con anello di raffreddamento automatico tipo “Rising” per la regolazione del profilo del film, tre gruppi di alimentazione gravimetrici costituiti da multi-elementi e supervisore di linea Logicontrol.

STAMPA FLESSOGRAFICA. Al K2016 la società brianzola mostrerà in funzione, con tre dimostrazioni al giorno, la nuova macchina flessografica a otto colori Telia FSC HS progettata per medie e corte tirature. Più precisa e rapida da avviare con il sistema FSC “Fast pressure System, la macchina ha un passo stampa massimo di 900 mm, una luce utile di 1400 mm ed un passaggio materiale di 1500 mm. Progettata per raggiungere una velocità di 450 metri al minuto, sarà equipaggiata con sistema di controllo difetti 100%, controllo della viscosità ed il sistema di lavaggio in macchina completamente automatico.

© Polimerica - Riproduzione riservata