

## Linea flessibile per foglia di XPS

L'impianto, destinato ad un cliente europeo, può produrre fino a 700 kg l'ora, con larghezza massima di 1.250 mm per 2 fogli contemporaneamente.

6 ottobre 2016 07:30

Union Officine Meccaniche ha ricevuto da un importante gruppo europeo un ordine per un impianto destinato all'estrusione di foglia di polistirene espanso (XPS) destinata alla successiva termoformatura di imballaggi. La linea, visibile in funzione presso gli stabilimenti Union di San Vittore Olona (MI), sarà consegnata al cliente all'inizio del prossimo anno.



VERSATILE. La linea è stata progettata per garantire elevata flessibilità, onde poter seguire i futuri sviluppi del mercato del packaging: è in grado di produrre foglia con una produttività oraria fino a 700 kg/h, con larghezza massima di 1.250 mm per 2 fogli contemporaneamente. Gli spessori variano da 1,5 mm a 6 mm, con densità da 40 a 85 kg/m<sup>3</sup>.



COMPOSIZIONE. Cuore dell'impianto è la coppia di estrusori tandem 130/165, completi di cambiafiltro automatico e testa circolare, alimentati attraverso un sistema di dosaggio gravimetrico dei materiali a 6 componenti e dosaggio automatico di gas espandente liquido.

Il mandrino di lucidatura e raffreddamento ad alta capacità è stato configurato per affrontare i futuri aumenti di produzione, onde poter rispondere a nuove richieste. Il fine linea prevede doppio traino per due foglie in contemporanea, quattro avvolgitori a sbalzo per bobine di grosso diametro e microforatore a freddo.

Il controllo, pronto per implementazioni di Industria 4.0, è affidato ad un quadro di potenza e comando con PLC e PC, dotato di software sviluppato dall'azienda.

© Polimerica - Riproduzione riservata