

Canali caldi più compatti e meno energivori

HRSflow ha presentato al K2016 il sistema ECOflow ottimizzato nelle dimensioni e nei materiali per ridurre le dispersioni termiche e i tempi di messa a regime.

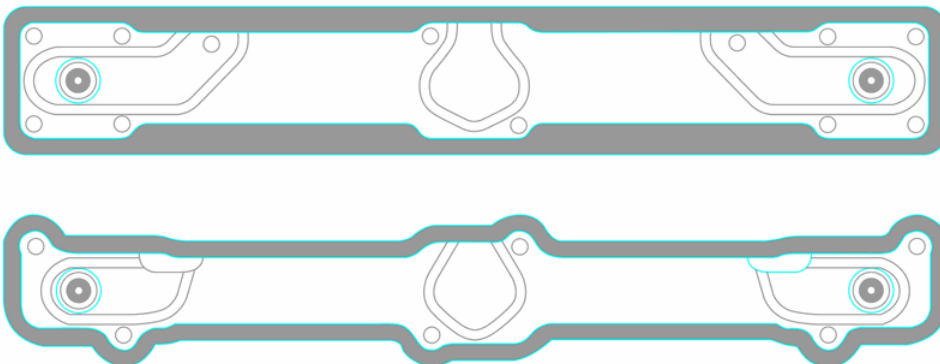
22 novembre 2016 07:50

HRSflow, divisione camere calde del gruppo trevigiano INglass, ha presentato al K2016 la nuova serie di canali caldi per stampaggio ad iniezione ECOflow, che combina dimensioni compatte e risparmio energetico.

Grazie ad un'attenta progettazione con simulazioni termiche, il peso e il volume del braccio del canale caldo - segnala l'azienda veneta - sono stati ridotti così da diminuire non solo l'ingombro del sistema, ma anche il relativo consumo di energia, con un risparmio che può arrivare al 25% rispetto alle soluzioni standard.

Per contenere al minimo le dispersioni termiche, i progettisti sono intervenuti, oltre che sulle dimensioni dei canali caldi, anche sulla superficie di contatto con lo stampo e sul materiale impiegato per i punti di connessione (supporto e posizionamento), selezionato in modo tale da combinare bassa conducibilità termica e resistenza meccanica.

Questi accorgimenti riducono anche il tempo necessario per raggiungere una temperatura ottimale e uniforme all'interno del sistema, concorrendo a migliorare la qualità del prodotto finito.



Come si evince dallo schema riportato sopra, il volume del nuovo hot-runner ECOflow (immagine in basso) è stato ridotto di un terzo rispetto alla versione standard (in alto), ovvero 2.340 cm³ invece di 3.511 cm³, e un risparmio simile si è avuto per il peso.

La riduzione dell'ingombro risulta particolarmente utile nei sistemi di stampaggio ad iniezione di grandi parti auto, come paraurti, fender o plance strumenti.