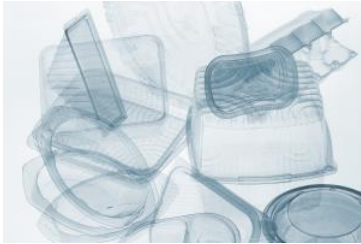


Riciclo di PET termoformato

Il gruppo di lavoro Thermoforms di Petcore Europe fa il punto su mercato e sfide nel riciclo di imballaggi termoformati.

11 ottobre 2017 07:43



Il gruppo di lavoro Thermoforms di Petcore Europe ha tenuto in settembre un seminario pubblico per informare la filiera sugli ultimi sviluppi nel recupero dei contenitori termoformati in PET.

Secondo l'associazione, il mercato UE dei termoformati vale tra 1 e 1,1 milioni di tonnellate di PET, tra materiale vergine e riciclato, includendo nel computo anche le importazioni. A guidare i consumi sono le vaschette monostrato, con circa 400mila tonnellate di PET (30-50% del totale) mentre i volumi restanti di resina sono equamente suddivisi tra laminati e imballaggi barriera (ad esempio strutture PET/PE/EVOH), con alcune differenze regionali: nel Nord Europa vanno di più i monostrato PET rispetto a laminati e gas-barriera, mentre la situazione si ribalta nei mercati del Sud Europa.

Gli imballaggi termoformati sono anche il principale sbocco del PET riciclato, con 490mila tonnellate utilizzate l'anno scorso, volumi superiori al bottle-to-bottle e alle fibre. Rapportato al consumo totale di PET nel settore (circa 1,1 milioni di ton), il riciclato entra nella produzione di nuovi contenitori in media per il 45%; grazie anche alle proprietà del polimero e alle tecnologie di rigenerazione, che consentono di ottenere una resina di buona qualità e trasparenza, idonea in determinate condizioni al contatto alimentare. Caratteristiche che altre materie plastiche per imballaggio non possono vantare.

Per rendere più efficienti i processi di riciclo, il gruppo di lavoro Thermoforms sta elaborando le Linee guida della progettazione per il riciclo dei termoformati in PET (Design for Recycling Guidelines for PET thermoforms), che puntano a risolvere alcuni aspetti critici, per esempio la dimensione delle etichette e la loro adesione alla vaschetta, che rende difficoltosa la rimozione negli impianti di lavaggio.

Altri temi all'ordine del giorno del gruppo di lavoro riguardano la promozione della raccolta delle vaschette PET monostrato insieme alle bottiglie, la possibilità di riutilizzare il PET riciclato in closed-loop (per produrre nuovi contenitori termoformati colorati), nel settore dei monofilamenti e - in futuro - in applicazioni automotive. Si stanno anche valutando la possibilità di compoundare il PET riciclato da termoformati per applicazioni di stampaggio ad iniezione e le tecnologie di riciclo chimico per le frazioni difficile da riciclare meccanicamente, come laminati e

multistrato.

© Polimerica - Riproduzione riservata