

Un manager per il Moisture Meter

Ulteriore sviluppo in ottica Industria 4.0 del sistema in linea per la misurazione dell'umidità residua nei granuli plastici.

23 ottobre 2017 07:50

Moretto ha lanciato a Fakuma Moisture Meter Manager, sistema per la gestione integrata ed automatica della deumidificazione di granuli plastici, che riduce i consumi energetici ed assicura una completa tracciabilità e certificazione della produzione. Si tratta di una ulteriore evoluzione, in ottica Industria 4.0, di Moisture Meter, dispositivo per la misurazione dell'umidità residua presentato dalla società padovana al K'2016 ([leggi articolo](#)).



Lanciato in anteprima a Friedrichshafen e disponibile sul mercato l'anno prossimo, Moisture Meter Manager esegue il settaggio automatico delle variabili di processo senza necessità di ulteriori tarature off-line o interventi dell'operatore, evitando così possibili errori di impostazione.

I valori di umidità intrinseca del polimero differiscono a seconda dei materiali, della temperatura dei materiali stessi e da altri fattori ambientali. Prima di intraprendere un trattamento di deumidificazione è quindi fondamentale effettuare una corretta misurazione del livello di umidità del granulo. Grazie al doppio controllo, in entrata ed in uscita dalla tramoggia, Moisture Meter Manager gestisce automaticamente i parametri di deumidificazione, attività fondamentale per ottenere un trattamento efficace.

Il sistema scansiona il materiale misurando in linea e in tempo reale, con elevata precisione grazie alla tecnologia Power-Peak, il livello di umidità ogni due secondi, e fornisce report sulla qualità del granulo con frequenze impostabili secondo le esigenze specifiche della produzione. Inoltre, con Moisture Meter Manager è possibile certificare la produzione pezzo per pezzo, oppure con cadenze regolari ogni 10-30 minuti, ogni ora o quando necessario. Non da ultimo, è pienamente compatibile con Mowis, il sistema di supervisione Moretto.