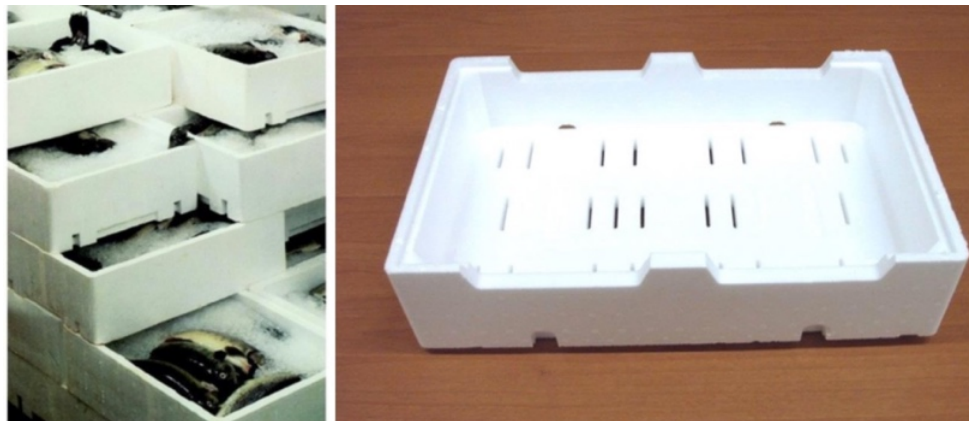


EPS, scelta vincente per i prodotti ittici

Potere isolante, maneggevolezza ed economicità fanno dell'EPS il materiale più usato nell'imballaggio del pesce fresco.

28 dicembre 2017 07:02



Leggero, resistente, isolante nei confronti degli sbalzi termici, il polistirene è un materiale molto usato per il packaging dei prodotti deperibili. L'Italia è il primo Paese in Europa per utilizzo di packaging in EPS in ambito alimentare, con un totale di 20.000 tonnellate. Il settore ittico rappresenta la parte più consistente di questo mercato. Con 14.000 tonnellate l'Italia è la prima tra le nazioni europee, seguita dalla Spagna (12.609 tonnellate).

Tra i grandi utilizzatori delle cassette per il pesce ci sono i mercati ittici, come quello di Milano e quello di San Benedetto del Tronto, che recentemente ha dichiarato di ritornare all'utilizzo dell'EPS dopo aver sperimentato cassette prodotte con materiali alternativi.

SICUREZZA IN PRIMO PIANO. Le ragioni per cui viene utilizzato l'EPS sono varie, a partire dallo stoccaggio e trasporto. I veicoli per il trasporto degli alimenti deperibili sono sottoposti a verifica e controllo da parte di esperti autorizzati dal Ministero dei Trasporti secondo l'accordo internazionale ATP, ma anche gli imballi possono offrire un valido contributo nel mantenimento delle condizioni ottimali di conservazione.

L'EPS è un polimero rigido e leggero, costituito per il 98% di aria. La struttura a celle chiuse piene di aria conferisce a questo materiale diverse proprietà che lo rendono indicato per il confezionamento dei prodotti ittici freschi. La più interessante, per gli effetti sulla sicurezza alimentare, è sicuramente la bassa conducibilità termica, compresa mediamente tra 0,033 e 0,039 W/mK e può diminuire nei materiali a conducibilità termica migliorata.

Questo significa che i contenitori in EPS sono efficaci isolanti termici, consentendo di mantenere più a lungo, rispetto ad altre soluzioni di imballaggio, la temperatura dell'alimento conservato. L'imballo di EPS, infatti, assicura il mantenimento della temperatura del prodotto fino a 8 ore dopo che il prodotto confezionato è estratto dalla cella frigorifera.

Oltretutto oggi le cassette possono essere dotate di sistemi per drenare il liquido che si forma quando il ghiaccio su cui viene posto il pesce si scioglie, evitandone il ristagno.

CASSETTE PIÙ IGIENICHE. La sicurezza igienica viene perseguita mediante l'impiego di cassette in EPS eliminate dopo ogni uso. Questa metodologia rappresenta il massimo livello di garanzia per il consumatore, perchè non si rischia che – a causa di un processo di sanificazione non corretto - una cassetta usata possa diventare una fonte di contaminazione per il pesce conservato successivamente.

Altre ragioni fanno sì che l'EPS sia tanto frequentemente impiegato per i prodotti ittici freschi. Una è la sua leggerezza: il peso della cassetta non incide quasi per nulla sul peso lordo e rende i vuoti molto più maneggevoli. Ciò è importante ai fini della sicurezza dei lavoratori.

C'è poi la versatilità del materiale, che permette agli operatori di individuare sul mercato i prodotti più idonei, per forma e dimensioni, al prodotto da contenere e al mezzo di trasporto impiegato. Così si ottimizzano i carichi, un parametro importante ai fini dell'efficienza distributiva. Infine non va trascurato il rapporto costo/prestazione, il migliore per questo utilizzo.

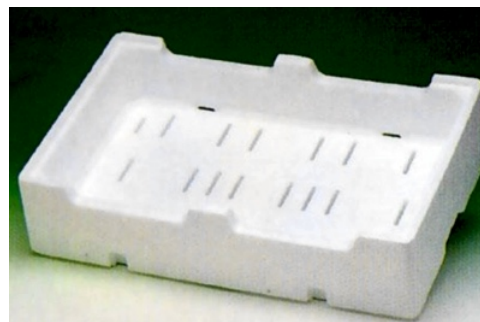
LA SECONDA VITA DELL'EPS. Poichè le cassette sono monouso, la gestione del fine vita è molto importante. I contenitori in EPS, come tutti gli altri imballaggi in plastica, se opportunamente raccolti possono essere avviati al riciclo. Quelli provenienti dalle utenze domestiche, nei Comuni dove è attiva la raccolta differenziata, vengono raccolti insieme agli imballaggi in plastica; quelli provenienti da utenze professionali, in genere, devono essere gestiti e presi in carico da una azienda autorizzata. L'utilizzo di un compattatore, da parte delle grandi utenze pubbliche e private, può migliorare notevolmente la gestione dell'EPS post consumo, riducendo notevolmente i volumi di stoccaggio.

Una volta raccolto, secondo le modalità previste da ciascun comune, il rifiuto in EPS viene ricondizionato presso aziende specializzate, che eseguono alcuni processi di trasformazione per renderlo idoneo al riutilizzo: frantumazione e compattazione, oppure estrusione con degasaggio. Questo EPS può essere usato per diversi scopi: può venire mescolato al polimero vergine per ottenere nuovi imballi o elementi per edilizia; può essere utilizzato per realizzare altri articoli in plastica (per esempio grucce per abiti) o essere usato come inerte leggero in calcestruzzi alleggeriti, malte cementizie e negli alleggerimenti di terreni.

RECUPERO ENERGETICO E CHIMICO. Ultima possibilità è il recupero energetico attraverso la termovalorizzazione. La combustione con produzione di calore (il potere calorifico dell'EPS è di circa 10.000 kCal/kg) permette il recupero di una parte dell'energia spesa per la produzione del manufatto in EPS, la cosiddetta energia di feedstock.

Le attività di studio e ricerca hanno permesso l'ottimizzazione di un processo molto interessante legato alla dissoluzione dell'EPS, cercando la riduzione del volume e la gestione igienica del manufatto post-uso.

Due importanti iniziative sono attive in merito alla gestione dei prodotti a fine vita:



- LIFE EPS SURE, progetto presentato dall'Associazione Europea ANAPE, sostenuto dal progetto LIFE, dedicato alla raccolta, lavorazione e riutilizzo delle cassette del pesce in EPS;
- Polystyrene Loop, impianto situato in Olanda, realizzato con il contributo delle aziende europee e dal progetto LIFE per dissolvere l'EPS per produrre il polimero di partenza.

Per agevolare il primo step del circuito (ovvero la raccolta), alla fine del 2003 AIPE ha sottoscritto con Corepla, un accordo per la raccolta selettiva dell'EPS proveniente da imballi post-uso sul territorio nazionale. L'accordo prevede la creazione di piattaforme per la raccolta dell'EPS da imballo (le cosiddette PEPS), gestite da imprese localizzate in tutta Italia.

COSA È L'EPS. Il polistirene espanso sinterizzato, o EPS, è un polimero rigido e leggero. Grazie al particolare processo produttivo, esso è composto al 98% di aria. L'imballaggio rappresenta – insieme all'edilizia – il principale ambito di impiego per questo materiale: l'elasticità e la resistenza offrono protezione dagli urti; la leggerezza facilita il trasporto; la plasmabilità permette di creare imballi di qualunque forma e dimensione.

Essendo costituito da una struttura a celle chiuse piene di aria, l'EPS è un ottimo isolante termico. Ciò lo rende particolarmente indicato per il confezionamento degli alimenti deperibili che necessitano di mantenere stabile la temperatura di conservazione: il pesce, appunto, ma anche il gelato o gli alimenti che devono rimanere caldi. La sicurezza alimentare è garantita anche dal fatto che l'EPS è atossico, resiste all'umidità e impedisce la proliferazione di batteri, muffe e funghi. Il polistirene è riciclabile al 100%.

CHI È AIPE. Associazione Italiana Polistirene Espanso, AIPE è attiva dal 1984, anno di fondazione. Scopo dell'associazione è di tutelare l'immagine del polistirene espanso sinterizzato (EPS), contribuire a svilupparne l'impiego, proporsi come riferimento qualificato per progettisti, utilizzatori e utenti finali, favorire la formazione professionale degli addetti. Ad AIPE aderiscono aziende che producono lastre per isolamento termico e manufatti destinati all'edilizia e all'imballaggio; aziende produttrici della materia prima (il polistirene espandibile); società che costruiscono impianti per la lavorazione dell'EPS e per la produzione di sistemi per l'edilizia.

AIPE rappresenta l'Italia in seno all'EUMEPS – European Manufacturers of Expanded Polystyrene – che riunisce associazioni nazionali dei produttori di EPS.

A cura di:

AIPE – Associazione Italiana Polistirene Espanso

Via M. A. Colonna, 46 – 20149 Milano Tel. 02 33606529

Sito Internet: www.epsass.it - email: aipe@epsass.it

© Polimerica - Riproduzione riservata