

In questa sezione: [Industria 4.0](#) • [Stampaggio](#) • [Estrusione](#) • [Soffiaggio](#) • [Termoformatura](#) • [Stampi e Logistica](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Nuova referenza Comac nel compounding

Il costruttore milanese ha ricevuto un ordine per un estrusore bivate corotante da un importante produttore europeo di adesivi hot-melt. Ma non è l'unica specializzazione dell'azienda.

30 marzo 2018 14:17



La costruzione di impianti per compounding è una specializzazione nel mondo dei fornitori di linee estrusione, che richiede esperienza e capacità tecnologiche per garantire volumi produttivi e costanza qualitativa. Un settore che in Italia ha solide radici.

Tra le aziende capofila che operano nel nostro paese c'è la Comac di Cerro Maggiore, in provincia che da quarant'anni progetta e realizza estrusori bivate per la produzione di masterbatches e compo

Ultima referenza in questo campo è la recente firma di un contratto con un'importante società euro fornitrice di un estrusore bivate corotante modello EBC 90 HT-High Volume, con lunghezza della vite di 52D, per la produzione di hot-melt, con produttività oraria fino a 1500 kg. La gamma di impianti E comprende modelli con diametro nominale della vite da 92 a 94 mm (serie HV), velocità di 300, 600 e 1200 rpm, forniti con rapporto L/D da 24 a 52.

L'esperienza acquisita negli anni da Comac comprende linee per la compoundazione di una vasta gamma di resine e cariche, a base sia di poliolefine (PP o PE, spesso riciclati) caricate minerale (CaCO₃ o talco), sia di polipropilene o poliammidi rinforzate con fibre di vetro, fino alle più disparate leghe polimeriche a base di ABS, EVA, PET, EPDM e polipropilene.



Nel caso dei compound con cariche minerali su basi poliolefniche, la capacità produttiva delle linee parte da 2.500 kg/h per arrivare a 4.500 kg/h, prestazioni ottenute anche con tenori relativamente al minerale: fino all' 80% con CaCO₃ non rivestiti (70% rivestiti), e dal 30 al 50 % con talco. Passando a fibrorinforzati, il costruttore lombardo ha messo a punto linee con capacità superiore a 1000 kg/h, e produzione di compound con percentuali di rinforzo fino al 50% su base poliammidica e al 35% (t) nel caso del polipropilene.

Non di meno, il costruttore milanese può vantare una lunga consuetudine con l'additivazione di ritardanti di fiamma, compresi quelli di ultima generazione esenti da alogeni (tipicamente su base PE, EVA, o i cosiddetti HFFR).

Un discorso a parte va fatto per i prodotti meno comuni, non sempre facili da lavorare, come gli additivi "hot-melt", in forma di granuli o di "sticks", i tecnopolimeri resistenti ad alte temperature (come il PA) come pure elastomeri termoplastici e poliuretani termoplastici (TPU) ottenuti da reagenti liquidi. Ma quali Comac, nel corso degli anni, ha fornito estrusori ad alcuni dei più importanti produttori italiani.



L'azienda sarà presente quest'anno a Plast 2018 (FieraMilano Rho, 2 giugno) al Padiglione 13, stand B72.

Con il contributo di:
Comac srl
via per Legnano 57
20023 Cerro Maggiore (Mi)
www.comacplast.com
Tel.+39.0331577387
e-mail: com@comacplast.it

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Mech-I-Tronic cresce con ALCI](#)

[Apra MAIA, centro R&D sui materiali avanzati](#)

[Dal materiale al design](#)

[LyondellBasell potenzia il compounding in Cina](#)

[Franplast apre le porte ai giovani chimici](#)

[Compound e imballaggi dagli sfridi dei nastri](#)

BLOG



Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di

un DRS in quanto “eccellenza del riciclo”?

di: [silvia ricci](#)



Lego abbandona l'rPET? Meglio così...

di: [Carlo Latorre](#)



Plast 2023: fu vera gloria?

di: [Carlo Latorre](#)



Ebbene si... Quest'anno sono 20

di: [Carlo Latorre](#)

[Finanza e mercati](#)
[- Economia -](#)
[Uomini e Aziende - Leggi e norme -](#)
[Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio -](#)
[Estrusione -](#)
[Soffiaggio -](#)
[Termoformatura](#)
[- Stampi e filiere -](#)
[Stampa 3D - Altre tecnologie -](#)
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine -](#)
[PVC - PS ABS](#)

[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione -](#)
[Ricerca e](#)
[formazione](#)
[- Ricerca e](#)
[formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)
[VIDEO](#)
[- Interviste](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2024 Cronoart Srl |
E' vietata la

riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n.Â© per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)