

Un'altra XTRA per Sangemini

La fonte italiana installa un secondo sistema di stiro-soffiaggio rotativo per bottiglie PET fornito da SIPA.

21 giugno 2018 08:00

Il produttore di acque minerali Sangemini (gruppo Acque Minerali d'Italia) ha installato alla fine dell'anno scorso un sistema di stiro-soffiaggio rotativo XTRA 12 di Sipa per la produzione di bottiglie PET, secondo impianto di questa serie dopo quello più piccolo (XTRA 10) acquistato due anni fa, ben prima della presentazione pubblica avvenuta l'anno scorso al Drinktec di Monaco ([leggi articolo](#)).



Con i due impianti, Sangemini soffia bottiglie per vari marchi di acqua minerale, compresa una bottiglia sportiva dal design innovativo, nei formati da 330 ml a 1,5 litri.



L'impianto XTRA 12 (nella foto) raggiunge una produttività per cavità fino a 2.550 b/h - afferma il costruttore veneto - assicurando ridotto consumo energetico, elevata flessibilità e facilità d'uso, nonché compatibilità con altre macchine a monte e a valle. Può infatti produrre bottiglie da 0,2 a 3,5 litri con diverse dimensioni di collo (28/38 mm), utilizzando due diverse corse della pressa: corta, per produrre bottiglie fino a 1,5 litri ad una

velocità massima di 2550 bh, oppure lunga, per contenitori fino a 3 litri e una produzione fino a 2400 bhc; trasformazione che avviene mediante una semplice sostituzione di un componente meccanico.

La macchina si caratterizza anche per un angolo di processo più ampio (275 gradi), con un angolo attivo di 200 gradi - il 15% in più rispetto agli standard di mercato - per poter soffiare più a lungo con aria ad alta pressione, consentendo la produzione di contenitori (anche complessi) con estrema precisione.

© Polimerica - Riproduzione riservata