

Moretto mostra a Fakuma l'efficienza 4.0

Integrazione, precisione e affidabilità i punti cardine del programma espositivo del costruttore padovano di attrezzature ausiliarie.

4 settembre 2018 07:45

A Fakuma, Moretto punterà i riflettori sull'efficienza, declinata in ottica 4.0, mostrando le ultime soluzioni tecnologiche per ridurre i consumi energetici e aumentare l'automazione dei processi nella trasformazione di materie plastiche.



Riassunto nel nuovo pay-off Empowering Plastics (infondere potere alla plastica), l'obiettivo del costruttore veneto di attrezzature ausiliarie è di incrementare la competitività dei propri clienti mettendo a disposizione know-how, innovazioni e attrezzature che rispondono ai criteri Industria 4.0.



NELLA FABBRICA 4.0. In particolare, con Efficienza 4.0, Moretto intende un impianto costituito da macchinari e soluzioni avanzati, connessi ed integrati tra loro da un sistema di supervisione che garantisce il controllo totale del processo. Nella fabbrica 4.0 le macchine possono essere gestite da remoto, sono in grado di fornire e scambiarsi informazioni, di auto settarsi e di fornire report puntuali sulla produzione. L'insieme dei dati ottenuti vengono utilizzati per modificare i parametri di processo e per monitorare le performance delle macchine,

ottimizzando così l'efficienza dell'intero impianto.

Questo approccio sarà tradotto in realtà a Fakuma, fiera dedicata allo stampaggio ad iniezione in programma Friedrichshafen dal 16 al 20 ottobre. Nello stand del gruppo padovano saranno esposti sistemi di alimentazione e dosaggio, granulazione, deumidificazione, termoregolazione e refrigerazione, tutti controllabili attraverso Mowis 3, il sistema di supervisione e di gestione integrata sviluppato da Moretto per la connessione ed il controllo di tutta la catena di automazione negli impianti di trasformazione delle materie plastiche. Si tratta di un software modulare, auto configurabile, facile da settare e che rende immediata la visualizzazione dello stato dell'impianto. Basato su sistema SCADA rende immediato e sicuro lo scambio di dati tra moduli standard, moduli tailor-made e il sistema gestionale del cliente.

DEUMIDIFICARE AL TEMPO DI INDUSTRIA 4.0. Il costruttore padovano esporrà in Fiera cavalli di battaglia quali il mini dryer X Comb, progettato per soddisfare le richieste dei settori più esigenti come il medicale, senza l'utilizzo di aria compressa, o il pacchetto Eureka Plus, definito dall'azienda "il più avanzato sistema di deumidificazione a basso consumo tutt'oggi presente in commercio", capace di ridurre i consumi energetici del 56% rispetto alle soluzioni convenzionali. Eureka Plus si compone di quattro tecnologie brevettate Moretto: dryer modulare multi-torre a rendimento costante X-Max, tramogge OTX, dispositivo per la gestione dinamica dell'airflow Flowmatik e Moisture Meter Manager (foto a destra), il nuovo misuratore capace di rilevare in linea l'umidità intrinseca nel polimero con un livello di precisione di ± 3 ppm e un range di temperatura da 20 a 180°C.



NOVITÀ NEL DOSAGGIO. Nell'ambito del dosaggio, a Fakuma sarà presentato il nuovo dosatore compatto a perdita di peso DPK (nella foto), adatto per l'alimentazione intermittente o continuo di piccole quantità di colore o additivi in un materiale base, evitando problemi di sovradosaggio in virtù di un controllo molto preciso. Grazie all'esclusivo sistema di immunità alle vibrazioni, all' algoritmo di controllo e alla tramoggia svincolata dal corpo del dosatore, DPK raggiunge una precisione di dosaggio fino al $\pm 0,03\%$ evitando sprechi di costosi additivi.

Degne di nota anche le tramogge di mantenimento Krystal (TMK), realizzate in materiale acrilico shockproof trasparente, che oltre ad assicurare un efficace contenimento dei granuli plastici offrono maggiore visibilità all'operatore consentendogli di verificare in maniera immediata il livello di carica del materiale.

Moretto mostrerà in Fiera anche le centraline di distribuzione Dolphin, i misuratori di velocità Kruse Kontrol e i nuovi chiller RC Mini, disponibili con potenze frigorifere da 6,8 a 26,2 kW. Tra le novità RCV X Cooler, refrigeratore modulare ad aria che eredita lo spirito di X Max di Eureka in quanto si sviluppa in un concetto di grande efficienza (potenza frigorifera sino a 900 Kw), modularità e facile espansione nel tempo (fino a 6 unità).

Completa il programma espositivo Moretto la gamma di termoregolatori Te-Ko (ad acqua, ad olio o pressurizzati) per il controllo automatico della temperatura, sia negli stampi delle presse a iniezione, sia nei cilindri e rulli degli estrusori.

© Polimerica - Riproduzione riservata