

In questa sezione: [Industria 4.0](#) • [Stampaggio](#) • [Estrusione](#) • [Soffiaggio](#) • [Termoformatura](#) • [Stampi e 3D](#) • [Altre tecnologie](#) • [Trasporti Logistica](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Compound tecnici con estrusore bivite corotante

Comac fornirà a Caldara Plast un impianto allo stato dell'arte: produttività oraria da 700 a 1.200 kg in funzione del polimero trasformato.

1 ottobre 2018 07:13

Quest'anno al suo quarantesimo anno di vita, Comac può aggiungere un'altra importante referenza al suo carnet di linee per compound e masterbatches basati su



estrusori bivite corotanti. Ha infatti chiuso una commessa per una nuova linea destinata alla produzione di compound altamente tecnici con Caldara Plast, società comasca operante nel recupero, lavorazione e rigenerazione di materie plastiche, che con il nuovo acquisto aumenterà la sua capacità produttiva.

L'impianto si basa sul nuovo estrusore bivite corotante EBC 70HT – High Volume, con diametro viti di 72 mm, 44 diametri di lunghezza cilindro, azionato da un motore in corrente alternata da 315 kW. La linea è completata da due caricatori laterali bivite di nuova generazione, un cambia filtro in continuo con testa integrata, un impianto di dosaggio gravimetrico a 5 componenti con caricamento automatico di polimeri (PA, ABS, blend), cariche minerali e fibra di vetro.

Si tratta di una linea performante, che può vantare una produttività oraria da 700 kg a 1.200kg/h; variabili in funzione delle caratteristiche del polimero trasformato e delle formulazioni utilizzate.

Con il contributo di:

Comac srl
via per Legnano 57
20023 Cerro Maggiore (Mi)
www.comacplast.com
Tel.+39.0331577387

[Comac](#)
[compound](#)
[estrusione](#)

Condivi
questo
articolo
su

e-mail: com@comacplast.it

e-mail: com@comacplast.it

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Mech-I-Tronic cresce con ALCI](#)

[Aprire MAIA, centro R&D sui materiali avanzati](#)

[Dal materiale al design](#)

[LyondellBasell potenzia il compounding in Cina](#)

[Franplast apre le porte ai giovani chimici](#)

[Compound e imballaggi dagli sfridi dei nastri](#)

BLOG



[Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?](#)

di: [silvia ricci](#)



[Leggo abbandona](#)

[l'rPET? Meglio
così...](#)

di: Carlo Latorre



[Plast 2023: fu vera
gloria?](#)

di: Carlo Latorre



[Ebbene sì...
Quest'anno sono 20](#)

di: Carlo Latorre

[Finanza e
mercati](#)
[- Economia -](#)
[Uomini e](#)
[Aziende - Leggi](#)
[e norme -](#)
[Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio -](#)
[Estrusione -](#)
[Soffiaggio -](#)
[Termoformatura](#)
[- Stampi e](#)
[filieri - Stampa](#)
[3D - Altre](#)
[tecnologie -](#)
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine -](#)
[PVC - PS ABS](#)
[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione](#)
[Ricerca e](#)

formazione
- Ricerca e
formazione
Appuntamenti
- Appuntamenti
VIDEO
- Interviste

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2024 Cronoart Srl |

E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
né per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)